



FICHE TECHNIQUE – SHINESTONE 815

DESCRIPTION

Le ShineSTONE 815 se veut une résine époxy à faible viscosité 100% solide, sans solvant, 2 composantes utilisée comme apprêt dans les systèmes époxy ShineSTONE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Apprêt promoteur d'adhérence à faible viscosité pour les systèmes époxy DiamondSTONE.

AVANTAGES

- Sa faible viscosité favorisera la pénétration dans le substrat et favorisera l'adhérence du revêtement.
- Faible teneur en COV, sans odeur.
- Résine versatile, peut être utilisée comme liant dans des mortiers ou comme pâte de colmatage.
- Très performant en termes de résistance à la croissance des champignons (selon la norme ASTM G21) et aux moisissures (selon la norme ASTM D3273).
- Répond aux exigences de l'ACIA pour l'utilisation dans les usines agroalimentaires.



TECHNOLOGIE ANTIMICROBIENNE

Nos revêtements contiennent un additif antimicrobien Ultra-Fresh pour minimiser la croissance des microbes dommageables en assurant une surface plus propre entre les nettoyages. Cette protection réduit le risque de dégradation prématurée du revêtement par la prévention de la croissance microbienne. Ultra-Fresh est une marque de commerce de Thomson Research associate, inc.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 16 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 2 ans en (contenants d'origines).

CONDITIONNEMENT

ShineSTONE 815 : Unité de 5gal (18,9L) – 2A:1B

CONSOMMATION

ShineSTONE 815 : 150pi² / gallon à 10mils

COULEURS STANDARDS

Clair - ambré



FICHE TECHNIQUE – SHINESTONE 815

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPa (3625 lbs/po2) à 28 jours et la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPa (218 lb/po2). Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de *DiamondSTONE* pour des recommandations. Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

MÉLANGE DU PRODUIT

Ne malaxer que des unités complètes.
Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation. Mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 2m30s, en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Épandre le **ShineSTONE 815** sur le plancher à l'aide d'un racloir calibrée à l'épaisseur désirée. Prendre soin d'étendre et de répartir uniformément le produit sur le plancher et éviter les flaques.

RESTRICTIONS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le murissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.
- Une décoloration pourrait survenir dans les secteurs exposés aux Uvs. Prévoir une couche de finition au besoin.
- Gardez hors de la portée des enfants.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	15C à 30 C
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 C à +60 C (continue)
TEMPS DE MURISSEMENT	
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	12 heures
CIRCULATION LÉGÈRE	3 jours
CIRCULATION NORMALE	7 jours
EXPOSITION PRODUITS CHIMIQUES	7 jours
DURÉE DE VIE EN POT À 25 C	40 min
RÉSISTANCE EN COMPRESSION ASTM D695	47 Mpa
RÉSISTANCE EN TRACTION ASTM D638	37 Mpa
POURCENTAGE D'ALLONGEMENT	9,10%
RÉSISTANCE À LA TRACTION ASTM D7234	> 1,8 Mpa - Rupture du substrat
DURETÉ SHORE D ASTM D2240	89
RÉSISTANCE À L'ABRASION CS17/1000 CYCLES/1000G (2,2LBS) ASTM D4060	0,19g
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE ASTM D696	1,07 x 10 ⁻⁴ mm/mm/C
ABSORPTION D'EAU ASTM C413	0,27%
TENEUR EN COV	19,5 g/L

IMPORTANT: DiamondSTONE tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. DiamondSTONE ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. DiamondSTONE se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17

