



FICHE TECHNIQUE – DIAMONDSEAL 552

DESCRIPTION

Le **DiamondSEAL 552** est un enduit transparent mat à base de polyuréthane aliphatique avec protection UV. Il se veut très résistant à l'abrasion, à faible odeur, à haute teneur en solides et à faible teneur en COV. Cet enduit de protection ajoute une protection UV favorisant la rétention des couleurs des systèmes Shinestone. Il offre un fini transparent lisse mat réduisant au maximum les reflets brillants des revêtements sous-jacents.

DOMAINES D'APPLICATION

- En couche de finition sur les revêtements Shinestone
- Hôpitaux, établissement de santé
- Industrie pharmaceutique, laboratoires
- Écoles, université
- Musée, stades
- Espaces commerciaux
- Usines de fabrication et entrepôts

AVANTAGES

- Réduit l'accumulation de poussière
- Accroît la résistance aux taches et facilite le nettoyage
- Facile à appliquer
- Entretien minimal
- Faible teneur en COV
- Fini mat
- Résistant à l'abrasion
- Non jaunissant, blocage UV
- Répond aux exigences de l'ACIA pour l'utilisation dans les usines agroalimentaires



Notre revêtement contient un additif antimicrobien Ultra-Fresh pour minimiser la croissance des microbes dommageables en assurant une surface plus propre entre les nettoyages. Cette protection réduit le risque de dégradation prématurée du revêtement par la prévention de la croissance microbienne.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 16 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 2 ans en (contenants d'origines).

CONDITIONNEMENT

DiamondSEAL 552 : Unité de 1 gal (3,78L)

CONSOMMATION

DiamondSEAL 552 : 800pi² par gallon (20 m²/L) à 2 mils EFM
(Ces données ne tiennent pas compte de la porosité, du profil ni des gaspillages)

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	15C à 30 C
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0C à +60 C (continue)
TEMPS DE MURISSEMENT	À 20 C
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	12h
CIRCULATION LÉGÈRE	24h
MURISSEMENT COMPLET	7 jours
RÉSISTANCE EN TRACTION	30 Mpa
ASTM D638	
ÉLONGATION	85%
ASTM D638	
DURETÉ SHORE D	75
ASTM D2240	
ABSORPTION DE L'EAU	0,70%
ASTM C413	

BRILLANCE (60DEG)	85 (lisse)
ASTM D523	60 (semi texturé)
RÉSISTANCE À L'ABRASION	
ASTM D4060	
CS-17/ charge de 1000 g (2,2 lb)/1000 cycles)	17 mg
TENEUR EN SOLIDE	> 95 % par volume
COULEUR	Incolore
TENEUR EN COV	< 100 g/L



FICHE TECHNIQUE – DIAMONDSEAL 552

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines.

MÉLANGE DU PRODUIT

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation. Brasser la partie A en premier pour uniformiser la pigmentation dans la résine. Par la suite, mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 2m30s secondes, jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme. Pour l'obtention du fini semi-brillant, ajouter 4kg par kit (A+B) d'oxyde d'aluminium blanc du calibre désiré dans le mélange A+B et bien mélanger mécaniquement jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Appliquer uniformément avec un racloir et un rouleau à poils courts 6mm résistant aux solvants à une épaisseur de 6mils. Ne pas laisser de flaque. Si le matériau est appliqué de manière trop épaisse, de minuscules cloques pourraient se former dans l'enduit. Si la couche de matériau est trop mince, le niveau de brillance de l'enduit pourrait être irrégulier. Le produit ne pourra pas mûrir correctement si l'épaisseur d'application est excessive. Ne pas dépasser 4 mils EFM.

NETTOYAGE

Avant que le produit n'ait séché, le matériel peut être nettoyé avec du xylène.

RESTRICTIONS

- Doit être appliqué par des professionnels.
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15c / 30c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée.
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement.
- Ne pas appliquer sur une surface trop humide. Max 4% dans le substrat.
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Ne pas malaxer manuellement. Procéder de façon mécanique uniquement.
- Les propriétés physiques, chimiques et mécaniques seront totalement effectives que lorsque le durcissement du produit sera terminé.
- Ne pas diluer ni altérer le produit de quelque façon que ce soit.
- Utiliser dans des endroits bien ventilés.
- Le DiamondSEAL 552 réduira l'effet de la décoloration causée par les UV mais peut ne pas l'éliminer totalement dans certains cas.
- Le DiamondSEAL 552 réduira les risques de rayures et d'égratignures, mais ils ne les éliminera pas totalement.
- Gardez hors de la portée des enfants.

IMPORTANT: DiamondSTONE tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. DiamondSTONE ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. DiamondSTONE se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17