



FICHE TECHNIQUE – QUARTZSTONE LIGHT

DESCRIPTION

Le **QuartzStone Light** est un revêtement de plancher antidérapant de 3 mm (1/8) d'épaisseur. Il permet un amalgame d'esthétisme et de durabilité hors du commun. Le revêtement de plancher offre une finition durable et imperméable. La couche protectrice du dessus est à la fois esthétique et sécuritaire grâce son granulats de quartz coloré à grain antidérapant. Le **Quartzstone Light** ne comporte aucun joint, empêchant les saletés et les bactéries de s'y loger. Il s'avère également résistant contre la plupart des produits chimiques, solvants et alcalis

DOMAINES D'APPLICATION

- Commercial : magasins, épiceries, centre de loisirs, centres commerciaux, cuisines commerciales, banques, bâtiments administratifs, restaurants et cafétérias
- Vestiaires, douches
- Laboratoires pharmaceutiques
- Bureaux
- Hôpitaux, écoles, musées et galeries, établissement de santé, établissement vétérinaires
- Aires de fabrication légères et moyennes
- Centre de production agricole

AVANTAGES

- Technologie UV ColorProtech pour la protection de la couleur contre la décoloration causée par les rayons UVs
- Sans odeur, non-toxique pour l'environnement et pour la santé
- Imperméable, sans joint
- Durable, hygiénique
- Bonne résistance chimique
- Facile à nettoyer, variété de textures antidérapantes
- Option de plinthe murale à gorge arrondie, sans joint
- Fini esthétique et brillant, fini mat ou satiné optionnel
- Très performant en termes de résistance à la croissance des champignons (selon la norme ASTM G21) et aux moisissures (selon la norme ASTM D3273).
- Répond aux exigences de l'ACIA pour l'utilisation dans les usines agroalimentaires.



TECHNOLOGIE ANTIMICROBIENNE
Nos revêtements contiennent un additif antimicrobien Ultra-Fresh pour minimiser la croissance des microbes dommageables en assurant une surface plus propre entre les nettoyages. Cette protection réduit le risque de dégradation prématurée du revêtement par la prévention de la croissance microbienne. Ultra-Fresh est une marque de commerce de Thomson Research associate, inc.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 16 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 2 ans en (contenants d'origines).

CONDITIONNEMENT

Shinestone 423 : Unité de 5gal (18,9L)
Shinestone 435 : Unité de 5gal (18,9L)
Diamondstone Quartz Aggregates : sacs de 22,7kg (50lbs)

CONSOMMATION

SHINESTONE FK
1/16" – 1,5MM

Apprêt : *Shinestone 423 à 8 mils (180 pi²/gal)*
Couche d'épandage 1 : *Shinestone 423 à 15 mils (100pi²/gal), saturé de quartz (60lbs/100pi²)*
Couche d'épandage 2 : *Shinestone 423 à 20 mils (75pi²/gal), saturé de quartz (80lbs/100pi²)*
Couche de finition : *ShineSTONE 435 de 10 à 20 mils (75-125 pi²/gal)*

COULEURS STANDARDS

8 couleurs standards – consultez la charte de couleur





FICHE TECHNIQUE – QUARTZSTONE LIGHT

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPa (3625 lbs/po2) à 28 jours et la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPa (218 lb/po2). Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de *DiamondSTONE* pour des recommandations. Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

MÉLANGE DU PRODUIT

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation. Mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 2m30s, en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

APPRÊT: Appliquer une couche de finition ShineSTONE 423 à l'aide d'un racloir et d'un rouleau à une épaisseur de 10 mils.

1ER ÉPANDAGE : Une fois la couche d'apprêt durcie, appliquer à l'aide d'un racloir et d'un rouleau une couche de *ShinetSTONE 423* à 15mils d'épaisseur saturé de *DiamondSTONE Quartz Aggregates* dans le liant humide. Laisser murir pour permettre la circulation piétonnière.

2E ÉPANDAGE : Balayer / aspirer l'excédent d'agrégats du premier épandage et s'assurer qu'il ne reste plus aucune particule, ni poussière sur la surface. Au besoin, sabler légèrement les imperfections avant l'application de la deuxième couche. Appliquer à l'aide d'un racloir et d'un rouleau une couche de *ShinetSTONE 423* à 20mils d'épaisseur saturé de *DiamondSTONE Quartz Aggregates* dans le liant humide. Laisser murir pour permettre la circulation piétonnière.

COUCHE DE FINITION : Une fois la chape suffisamment murie, balayer et aspirer les surplus de sables. Appliquer une couche de finition ShineSTONE 435 transparent à l'aide d'un racloir et d'un rouleau à une épaisseur de 10 à 20mils selon la texture désirée. Au besoin, des couches de finitions additionnels peuvent être installées pour ajuster la texture et le lustre.

RESTRICTIONS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le murissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.

IMPORTANT: *DiamondSTONE* tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. *DiamondSTONE* ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. *DiamondSTONE* se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	15C à 28 C
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 C à +60 C (continue)
TEMPS DE MURISSEMENT	À 20 C (6mm épais)
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	12h
CIRCULATION LÉGÈRE	24h
CIRCULATION NORMALE	24h
DURÉE DE VIE EN POT À 25 C	40 min
RÉSISTANCE EN COMPRESSION (28JOURS) ASTM C579	50,5 MPA
RÉSISTANCE EN TENSION ASTM C307	9,2 MPA
RÉSISTANCE DE LIAISONNEMENT ASTM D4541	> 4,2 MPA (Rupture du substrat)
DURETÉ SHORE D ASTM D2240	80-85
ABSORPTION DE L'EAU	0,1%
COV	0g/L

