



FICHE TECHNIQUE – SHINESTONE 125

DESCRIPTION

Le **ShineSTONE 125** est une chape à base de résine époxy 100% solide modifiée selon une formule unique d'ingrédients de haute qualité, à la fine pointe de la technologie. Ce revêtement autonivelant (forte teneur en liquide) s'installe à des épaisseurs variant de 3mm (1/8po) à 9mm (3/8po). **ShineSTONE 125** s'avère un revêtement résistant dans les milieux sollicités, notamment les milieux industriels lourds ou avec fortes circulation (résistants aux impacts et chocs mécaniques, résistant à l'abrasion de la circulation lourde, résistants aux produits chimiques). Une fois durci, le **ShineSTONE 125** forme un revêtement de mortier extrêmement solide, avec une texture lisse ou antidérapante qui pourra varier selon les besoins du client.

DOMAINES D'APPLICATION

- Usines de transformation d'aliments
- Les zones de traitement sec/humide
- Les congélateurs et réfrigérateurs
- Les laiteries, brasseries, chais, distilleries
- Laboratoires, usines de traitement chimique
- Usines de transformation lourde
- Aciérie
- Usines de pâte et papier
- Entrepôts et zones d'entreposage
- Fermes de production et bâtiment agricoles



TECHNOLOGIE ANTIMICROBIENNE

Nos revêtements de plancher sont conçus pour minimiser la croissance des microbes dommageables en assurant une surface plus propre entre les nettoyages, par leur nature hydrophobique et leur propriétés bactériostatiques. Cette protection réduit le risque de la croissance microbienne en limitant la propagation des virus, des microbes et des bactéries. Résistance à la croissance des champignons ASTM G21 : Cote 0 (aucune croissance). Résistance à la croissance des moisissures ASTM D3273 : Cote 10 (résistance maximale).

AVANTAGES

- Résistance élevée aux impacts
- Résistance élevée à l'abrasion
- Résistance chimique supérieure (la plupart des acides organiques et inorganiques, incluant le caustiques, les alcalis, les amines, les sels et les solvants)
- Inodore à l'installation
- Hygiénique, facile à nettoyer avec des détergents sans phénols
- Protège les substrats de béton contre l'abrasion et la corrosion
- Revêtement sans joint permet une étanchéité qui protège contre la pénétration d'humidité
- Variété d'options de textures antidérapantes
- Option de plinthe murale à gorge arrondie, sans joint
- Répond aux exigences de l'ACIA pour l'utilisation dans les usines agroalimentaires

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 16 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 2 ans en (contenants d'origines).

CONDITIONNEMENT

ShineSTONE 125 : Unité de 30kg (A+B+C)

CONSOMMATION

ShineSTONE 125 : 35pi² à 1/4po

COULEURS STANDARDS

RAL7038 Gris agathe
RAL 7046 Telegris no2
RAL 7012 Gris Basalt

RAL 5007 Bleu brillant
RAL 1001 Beige
RAL 3009 Rouge oxyde
RAL 6028 Vert Pin



FICHE TECHNIQUE – SHINESTONE 125

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPa (3625 lbs/po2) à 28 jours et la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPa (218 lb/po2). Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de *DiamondSTONE* pour des recommandations. Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

MÉLANGE DU PRODUIT

Ne malaxer que des unités complètes.
Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation. Brasser la partie A en premier pour uniformiser la pigmentation dans la résine. Par la suite, pré mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 60 secondes, en s'assurant que tous les solides soient distribués uniformément. Ajouter lentement et progressivement la partie C (poudre). Malaxer mécaniquement pendant encore 2min30s afin d'assurer un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

CHAPE : Épandre le **ShineSTONE 125** sur le plancher à l'aide d'une raclette calibrée à l'épaisseur désirée. Prendre soin de recouvrir les zones de transitions et de placer le produit à l'aide d'une truelle. Passer immédiatement un rouleau clouté afin de libérer l'air emprisonné. Saturer la surface d'agréats de silice ou de quartz pour un fini plus esthétique.

FINITION : Une fois la chape durcie, ramasser l'excédent de sable et appliquer une couche de finition variant de 10 à 20mils d'épaisseur (selon le niveau de texture antidérapante désiré) pour sceller la surface.

RESTRICTIONS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15/ 30c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.
- Une décoloration pourrait survenir dans les secteurs exposés aux Uvs. Prévoir une couche de finition au besoin.
- Gardez hors de la portée des enfants.

IMPORTANT: DiamondSTONE tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. DiamondSTONE ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. DiamondSTONE se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	15C à 30 C
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 C à 60 C (continue)
TEMPS DE DURCISSEMENT	À 21 C
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	12h
CIRCULATION LÉGÈRE	24h
CIRCULATION NORMALE	48h
DURÉE DE VIE EN POT À 25 C	40 min
RÉSISTANCE EN COMPRESSION (28JOURS) ASTM C579	58,0 MPA
RÉSISTANCE EN TRACTION ASTM C307	10,8 MPA
RÉSISTANCE EN FLEXION ASTM C580	5,3 MPA
RÉSISTANCE DE LIAISONNEMENT ASTM D4541	> 2,0 MPA (Rupture du substrat)
RÉSISTANTE À L'ABRASION ASTM D4060	
H-17/100 CYCLES/1000G (2,2 LB)	0,06g
INFLAMMABILITÉ ASTM D635	20mm
ABSORPTION DE L'EAU	0,30%
COV	< 35 g/L