

FICHE TECHNIQUE – SHINESTONE 413

DESCRIPTION

Le ShineSTONE 413 se veut un enduit époxy d'usage général coloré et lustré, 100% solides, à deux composants, avec protection UV, conçu pour protéger les substrats de béton. Il donnera un fini lisse ou texturé au choix.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes époxy planchers décoratifs (flocons, quartz, couleur unie)
- Commercial : magasins, épicerie, centre de loisirs, centres commerciaux, cuisines commerciales, banques, complexes sportifs et stades
- Vestiaires, douches
- Laboratoires pharmaceutiques, centre vétérinaires, production agricole
- Bureaux, bâtiments administratifs
- Hôpitaux, écoles, musées et galeries
- Salles blanches et zones sanitaires
- Aires de services alimentaires
- Usines de fabrication légères à moyennes
- Usines de transformation et entrepôts
- Magasins de vente au détail
- Hangars d'avion

AVANTAGES

- 100% Solide, sans COV
- Technologie de protection de la couleur UV ColorProtech
- Protège les substrats de béton contre l'abrasion et la corrosion
- Adhérence supérieure
- Revêtement sans joint permet une étanchéité qui protège contre la pénétration d'humidité
- Hygiénique, facile à nettoyer
- Résistance chimique supérieure
- Variété d'options de textures antidérapantes
- Option de plinthe murale à gorge arrondie, sans joint
- Fini esthétique et brillant
- Permet de rencontrer les normes de l'ACIA



TECHNOLOGIE ANTIMICROBIENNE

Nos revêtements de plancher sont conçus pour minimiser la croissance des microbes dommageables en assurant une surface plus propre entre les nettoyages, par leur nature hydrophobique et leur propriétés bactériostatiques. Cette protection réduit le risque de la croissance microbienne en limitant la propagation des virus, des microbes et des bactéries. Résistance à la croissance des champignons ASTM G21 : Cote 0 (aucune croissance). Résistance à la croissance des moisissures ASTM D3273 : Cote 10 (résistance maximale).

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 16 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 2 ans en (contenants d'origines).

CONDITIONNEMENT

ShineSTONE 413 : Unité de 5L (1,32G) – 2A:1B

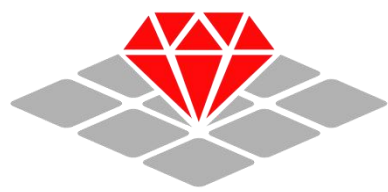
CONSOMMATION

ShineSTONE 413 : 135pi2 / gallon à 15mils par unité

COULEURS STANDARDS

RAL7038 Gris agathe
RAL 7046 Telegris no2
RAL 7012 Gris Basalt

RAL 4007 Bleu brillant
RAL 1001 Beige
RAL 3009 Rouge oxyde
RAL 6028 Vert Pin



FICHE TECHNIQUE – SHINESTONE 413

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2). Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de *DiamondSTONE* pour des recommandations. Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

MÉLANGE DU PRODUIT

Ne malaxer que des unités complètes.
Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation.

1. Mélanger partie A avec les pigments pendant 1 minute
2. Ajouter la partie B et mélanger pendant 2 minutes en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Épandre le **ShineSTONE 413** sur le plancher à l'aide d'un racloir calibrée à l'épaisseur désirée. Prendre soin d'étendre et de répartir uniformément le produit sur le plancher et éviter les flaques.

RESTRICTIONS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le murissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.
- Gardez hors de la portée des enfants.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	15C à 30 C	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 C à +60 C (continue)	
TEMPS DE MURISSEMENT	Régulier	/ Cure Rapide
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	12 heures	3 heures
CIRCULATION LÉGÈRE	3 jours	1 jour
CIRCULATION NORMALE	7 jours	3 jours
EXPOSITION PRODUITS CHIMIQUES	7 jours	3 jours
DURÉE DE VIE EN POT À 25 C	40 min	
RÉSISTANCE EN COMPRESSION ASTM D695	55 Mpa	
RÉSISTANCE EN TRACTION ASTM D638	7,6 Mpa	
POURCENTAGE D'ALLONGEMENT	22,10%	
RÉSISTANCE À LA TRACTION ASTM D7234	> 2 Mpa - Rupture substrat	
DURETÉ SHORE D ASTM D2240	72-76	
RÉSISTANCE À L'ABRASION CS17/1000 CYCLES/1000G (2,2LBS) ASTM D4060	0,12g	
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE ASTM D696	1,07 x 10 ⁻⁴ mm/mm/C	
ABSORPTION D'EAU ASTM C413	0,30%	
RÉSISTANCE CROISSANCE DES CHAMPIGNONS ASTM G21	COTE 0	
RÉSISTANCE À LA CROISSANCE DES MOISSISSURES ASTM D3273	COTE 10	

IMPORTANT: DiamondSTONE tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. DiamondSTONE ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. DiamondSTONE se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17

