

FICHE TECHNIQUE – DIAMONDSEAL 650

DESCRIPTION

Le **DiamondSEAL 650** est un enduit de finition polyaspartic à deux composants transparent et non-jaunissant. Il offre une très grande résistance à l'abrasion. Il est à faible odeur, à haute teneur en solides et à faible teneur en COV. Ce système offre un fini lisse et esthétique.

DOMAINES D'APPLICATION

Le DiamondSEAL 650 est suggéré pour les chantiers qui exige un apprêt, liant ou scellant pour béton à prise rapide et offrant une résistance aux rayons ultraviolets. Il se pose parfaitement en couche de finition sur les revêtements décoratifs en Quartz et Flocons de Vinyles de la gamme DiamondSTONE.

AVANTAGES

- Produit à prise rapide;
- Très peu odorant;
- Produit sans joint et imperméable;
- Résiste aux produits chimiques, corrosifs, produits alcalins, sels, amines, solvant et acides organiques et inorganiques;
- Offre une protection contre les rayons UV;
- Fini esthétique et lisse;
- Demande un entretien minimal
- Conforme aux exigences réglementaires sur les COV;
- Répond aux exigences de l'ACIA et l'USDA pour l'utilisation dans les usines agroalimentaires.

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 4 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 2 ans en (contenants d'origines).

CONDITIONNEMENT

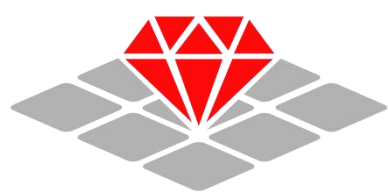
DiamondSEAL : Unité de 5L (1.32G) /3A : 2B

CONSOMMATION

DiamondSEAL 650: 135pi² par unité à une épaisseur de 15 mils
(Ces données ne tiennent pas compte de la porosité, du profil ni des gaspillages)

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	4C à 30 C
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0C à +60 C (continue)
TEMPS DE MURISSEMENT	À 20 C
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	2h
CIRCULATION LÉGÈRE	4h
MURISSEMENT COMPLET	5 jours
RÉSISTANCE EN TRACTION ASTM C307	17 Mpa
ÉLONGATION ASTM D638	55%
DURETÉ SHORE D ASTM D2240	75-80
RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT ASTM D7234	3 Mpa (Rupture du béton à 100%)

Durée de vie en Pot 20 C	10 minutes
RÉSISTANCE À L'ABRASION ASTM D4060 CS-17/ charge de 1000 g (2,2 lb)/1000 cycles	50 mg
TENEUR EN COV	< 50 g/L



FICHE TECHNIQUE – DIAMONDSEAL 650

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Le béton devra être préparé mécaniquement afin d'offrir une surface texturée pour offrir une adhérence supérieure à l'apprêt et le support. La résistance à la compression du substrat en béton doit être d'au moins 24 MPa (3 500 lb/po²) à 28 jours et la résistance à la traction d'un minimum de 1,5 MPa (215 lb/po²) au moment de l'application. Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat (inférieur à 4%), humidité ambiante relative (30% à 75%), la température ambiante et de surface et point de rosée (+3c).

MÉLANGE DU PRODUIT

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 18 et 24 °C, au moins 24h avant l'utilisation. Mélanger les parties A et B mécaniquement pendant aux moins 3 minutes à une ration de **(A:B =1,5:1)**. Malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme. Utiliser les bons équipements pour réduire les chances d'occlusion de bulles d'air pendant le malaxage.

INSTALLATION

COUCHE DE FINITION TRANSPARENTE POUR SYSTÈME DÉCORATIFS AVEC QUARTZ/FLOCONS

- Appliquer le DiamondSEAL 650 à une épaisseur de 10 à 15 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produits.

SYSTÈME AUTONOME À PRISE RAPIDE DÉCORATIFS AVEC QUARTZ/FLOCONS

1. Poser une première couche à une épaisseur de 5 à 10 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produits.
2. Poser une seconde couche à une épaisseur de 10 à 15 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produits. Épandre les flocons de vinyles ou agrégats de Quartz, à la main, afin de recouvrir la totalité de la surface. Laisse sécher de 4 à 8 heures puis retirer les excédents de la surface;
3. Poser une troisième couche à une épaisseur de 10 à 15 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produits. Épandre les flocons de vinyles ou agrégats de Quartz, à la main, afin de recouvrir la totalité de la surface. Laisse sécher de 4 à 8 heures puis retirer les excédents de la surface;
4. Poser le DiamondSEAL 650 à une épaisseur de 10 à 15 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produits et offrir une couche de finition.

NETTOYAGE

Avant que le produit n'ait séché, le matériel peut être nettoyé avec du xylène.

RESTRICTIONS

- Installation par des applicateurs certifiés requises;
- Malaxage mécanique uniquement;
- Poser lorsque la température ambiante est descendante pour réduire les risques de piqures;
- Protéger de l'eau et humidité pendant les 72 heures suivants la pose;
- Ne pas poser sur des surfaces exposées à des gel/dégels;
- N'offre pas d'imperméabilisation négative;
- Des sources de chaleurs prolongés ou directs peuvent affecter le revêtements;
- Assurer une bonne filtration de l'air pour assurer un fini lisse et esthétique;
- Garder hors de portée des enfants.

IMPORTANT: DiamondSTONE tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. DiamondSTONE ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. DiamondSTONE se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17