

## Fiche technique – DiamondTERRAZZO 100

### Description

Le **DiamondTERRAZZO 100** se veut à la fine pointe de la technologie combinant les avantages du terrazzo cimentaire et du terrazzo époxy. Ce revêtement est une solution de choix pour les édifices avec circulation piétonnière intense comme les centres d'achats, les centres de divertissement, les hôtels, les casinos, les aéroports, les hôpitaux, les collèges, les universités, les musées, les stades, les centres de conventions et plusieurs autres... Les revêtements de terrazzo ont d'ailleurs fait leurs preuves en matières de durabilité et de résistance à l'usure.

### Domaines d'application

- Centres d'achats
- Centres de divertissement
- Écoles
- Hôtels, les casinos
- Aéroports
- Hôpitaux
- Collèges
- Universités
- Musées
- Stades
- Centres de conventions



#### TECHNOLOGIE ANTIMICROBIENNE

Nos revêtements de plancher sont conçus pour minimiser la croissance des microbes dommageables en assurant une surface plus propre entre les nettoyages, par leur nature hydrophobique et leur propriétés bactériostatiques. Cette protection réduit le risque de la croissance microbienne en limitant la propagation des virus, des microbes et des bactéries. Résistance à la croissance des champignons ASTM G21 : Cote 0 (aucune croissance). Résistance à la croissance des moisissures ASTM D3273 : Cote 10 (résistance maximale).

### Avantages

- Plusieurs types d'agrégats disponibles (marbre, granite, verre recyclé, etc.)
- Motifs et design sur mesure, aucune limitation quant à la disposition des baguettes
- Durabilité exceptionnelle
- Un investissement qui permet des économies substantielles à long terme
- Poids substantiellement moins important que le terrazzo cimentaire régulier
- Très facile d'entretien
- Choix de couleurs de liant infini
- Mélange de couleurs d'agrégats sur mesure
- Plusieurs choix de baguettes disponibles (zinc, laiton, aluminium, plastique coloré)
- Classement des agrégats selon les normes ACTTM
- Granulats conformes à la norme CNA/CSA-A23.1
- Ciment portland conforme à la norme CNA/CSA-A5, type 10

### Entreposage

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 16 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 2 ans si utilisé dans les contenants d'origine.

### Conditionnement

**DiamondTERRAZZO 100** : Unité de 20L (A+B+C)

### Consommation

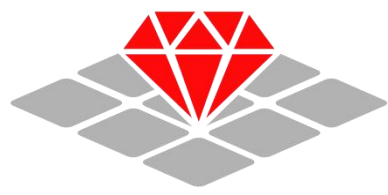
**DiamondTERRAZZO 100** : Couvre  $2\text{pi}^2$  /par unité à 3/8po

### Couleurs standards

Consulter la charte de couleurs pour les couleurs standards  
Possibilité de couleurs sur mesures.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	15C à 30 C	TEMPS DE MURISSEMENT	À 21 C
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0C à +60 C (continue)	POLISSAGE	48h après la coulée
		CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	24h après le polissage
		CIRCULATION LÉGÈRE	48h après le polissage
		CIRCULATION NORMALE	72h après le polissage
DURÉE DE VIE EN POT À 25 C	40 min	RÉSISTANCE EN TRACTION ASTM 580	30 Mpa
CONCENTRATION EN AGGRÉGATS	65% À 80%	RÉSISTANCE EN LIAISONNEMENT ASTM 7234	2.5 Mpa (Rupture du substrat)
RÉSISTANCE EN COMPRESSION (28JOURS) ASTM C579	69,5 MPA	DURETÉ SHORE D 2240	80-85





## Fiche technique – DiamondTERRAZZO 100

### Mode d'emploi

#### Préparation de la surface

Bien dépoussiérer et éliminer toutes traces de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Elles doivent être préparées mécaniquement par grenailage afin d'obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 5. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours, tandis que la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPA (218 lbs/po2). La dalle doit être lisse et uniforme avant l'installation des baguettes et de la coulée de la dalle de béton, selon une tolérance de planéité de 3mm dans un rayon de 3049mm. Au besoin, prévoir le nivellement du plancher à l'aide d'un autonivelant avec une résistance en compression minimale de 40mpa après 28 jours.

#### Mélange du produit

Ne mélanger que des unités complètes.  
Conditionner les matériaux à une température entre 18 et 30 °C, au moins 24h avant l'utilisation. Brasser la partie A en premier pour uniformiser la pigmentation dans la résine. Par la suite, mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 60 secondes, en s'assurant que tous les solides soient distribués uniformément. Ajouter la partie C (pierre). Mélanger manuellement ou mécaniquement à très basse vitesse pendant encore 1min30s afin d'assurer un mélange complet et une répartition uniforme des agrégats.

#### Installation

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : la planéité de la dalle, le taux d'humidité du substrat, l'humidité ambiante relative, la température ambiante et de surface et le point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations de la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

**BAGUETTES** : Installer fermement les baguettes au sol aux endroits désignés. Outre les motifs recherchés pour le design, des baguettes doivent être obligatoirement installées sur tous les joints de contrôle, à la délimitation des différentes coulées, au périmètre des plinthes et du revêtement. Fixer fermement les baguettes au sol mécaniquement ou à l'aide d'une colle cimentaire ou mécaniquement à l'aide de vis à béton de façon à ce qu'elle ne se déplace pas lors de la coulée.

**CHAPE** : Verser le produit au sol puis étaler celui-ci à une épaisseur de 12mm avec une truelle en acier. Prendre soin d'étaler le produit sur les zones de transitions des matériaux ayant été appliquées auparavant, avant que la prise ne débute en surface. Le matériel devrait dépasser légèrement les baguettes de 1/8" (1,5mm) de façon à bien sectionner les pierres lors du polissage, tout en polissant adéquatement le dessus des baguettes de terrazzo. Saupoudrer la chape de terrazzo avec la partie D, bien caller les agrégats et refermer la chape à l'aide d'une truelle de magnésium ou d'un rouleau à terrazzo.

**POLISSAGE** : Attendre 24h de durcissement avant de commencer les opérations de polissage.

**Fini traditionnel**: Polissage à un grit #120 de façon uniforme. Sceller avec **DiamondSEAL500** (1x couche) et **DiamondSEAL501** (2x couches) en appliquant successivement et en respectant les délais d'application entre les couches.

**Option fini poli lustré** : Polissage jusqu'à un grit de 1500 ou 3000 et application **DiamondSEAL510** et **DiamondSEAL511** en finition.

#### Restrictions

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Il est recommandé de cirer les planchers des terrazzo afin de les protéger contre les sels, savons, égratignures et autres contaminants et, ainsi, assurer la durabilité, ce qui en fait la renommée de ces revêtements.
- Les couleurs et les concentrations d'agrégats peuvent varier des échantillons présentés.
- Les concentrations d'agrégats et la répartition des couleurs sont aléatoires et peuvent varier dans un même revêtement. Les agrégats et les couleurs peuvent ne pas être uniformément répartis dans un même revêtement.
- Garder hors de la portée des enfants.

*IMPORTANT: DiamondSTONE tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. DiamondSTONE ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. DiamondSTONE se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17*

