



FICHE TECHNIQUE – SHINESTONE FK

DESCRIPTION

Le ShineSTONE FK est revêtement à base d'époxy 100% solide au fini décoratif saupoudré de flocons de vinyles colorés recouvert de couche de finition transparente. Il peut être appliqué à 1,5mm (1/16po) et 3mm (1/8po) d'épaisseur. Le système offre une finition lustrée durable, imperméable, sans joint, facile d'entretien. Il permet certaine variété de texture antidérapante variant de moyen à lisse et offre également une large gamme possibilité de couleurs, incluant des couleurs spéciales sur demande. Possibilité de plinthe à gorge intégrée.

DOMAINES D'APPLICATION

- Commercial : magasins, épiceries, centre de loisirs, centres commerciaux, cuisines commerciales, banques, bâtiments administratifs, restaurants et cafétérias
- Vestiaires, douches
- Laboratoires pharmaceutiques
- Bureaux
- Hôpitaux, écoles, musées et galeries, établissement de santé, établissement vétérinaires
- Aires de fabrication légères et moyennes
- Centre de production agricole

AVANTAGES

- Technologie UV ColorProtech pour la protection de la couleur contre la décoloration causée par les rayons UVs
- Sans odeur, non-toxique pour l'environnement et pour la santé
- Imperméable, sans joint
- Durable, hygiénique
- Bonne résistance chimique
- Bonne résistance mécanique
- Facile à nettoyer
- Option de plinthe murale à gorge arrondie, sans joint
- Fini esthétique et brillant, fini mat ou satiné optionnel
- Très performant en termes de résistance à la croissance des champignons (selon la norme ASTM G21) et aux moisissures (selon la norme ASTM D3273).
- Répond aux exigences de l'ACIA pour l'utilisation dans les usines agroalimentaires.



TECHNOLOGIE ANTIMICROBIENNE

Nos revêtements de plancher sont conçus pour minimiser la croissance des microbes dommageables en assurant une surface plus propre entre les nettoyages, par leur nature hydrophobique et leur propriétés bactériostatiques. Cette protection réduit le risque de la croissance microbienne en limitant la propagation des virus, des microbes et des bactéries. Résistance à la croissance des champignons ASTM G21 : Cote 0 (aucune croissance). Résistance à la croissance des moisissures ASTM D3273 : Cote 10 (résistance maximale).

ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 16 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 2 ans en (contenants d'origines).

CONDITIONNEMENT

ShineSTONE 423 : Unité de 5L (1.32G) – 2A:1B
ShineSTONE 435 : Unité de 5L (1.32G) – 2A:1B
DiamondSTONE Flakes Aggregates : sacs de 22,7kg (50lbs)
DiamondSTONE Quartz Aggregates : sacs de 18,14kg (40lbs)

CONSOMMATION

SHINESTONE FK
1/16" – 1,5MM

Couche d'apprêt : ShineSTONE 815/817 à 12mils (165pi2/unité)
Couche de fond : ShineSTONE 423 à 20 mils (100pi2/unité), saturé de flocons (250pi2/unité)
Couche de finition : ShineSTONE 435 à 10 à 20 mils (100 – 200 pi2/unité)

CONSOMMATION

SHINESTONE FK HDB
1/8" - 3MM

Couche d'apprêt : ShineSTONE 815/817 à 12mils (165pi2/unité)
Couche de fond : ShineSTONE 423 à 30 mils (135pi2/unité)
2^{ème} Couche : ShineSTONE 423 à 20 mils (100pi2/unité), saturé de flocons (250pi2/unité)
Couche de finition : ShineSTONE 435 à 10 à 20 mils (100 – 200 pi2/unité)

COULEURS STANDARDS

12 couleurs standards – consultez la charte de couleur





FICHE TECHNIQUE – SHINESTONE FK

MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPa (3625 lbs/po2) à 28 jours et la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPa (218 lb/po2). Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de *DiamondSTONE* pour des recommandations. Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

MÉLANGE DU PRODUIT

Ne malaxer que des unités complètes.
Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

1. Mélanger partie A avec les pigments et l'agent adjuvant pendant 1 minute
2. Ajouter la partie B et mélanger pendant 2 minutes en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

COUCHE D'APPRÊT : Appliquer l'apprêt ShineSTONE 815/817 à l'aide d'un racloir sur l'entièreté de la surface à une épaisseur uniforme de 12 mils. Au besoin (option HDB), augmenter l'épaisseur finale de résine à 30 mils et saupoudrer jusqu'à saturation de DiamondSTONE Quartz Aggregates. Une fois durci, ramasser le l'excédent de sable.

COUCHE DE FOND: Appliquer le ShineSTONE 423 sur le plancher à l'aide d'un racloir et de rouleaux et l'étendre de façon uniforme à une épaisseur de 20mils sur le plancher. Saturer sur le produit encore mouillé avec les DiamondSTONE Flakes Aggregates sélectionnés. S'assurer que l'épandage soit effectué de manière consistante afin d'obtenir une texture uniforme et régulière sur l'ensemble de la surface et d'obtenir une couleur uniforme. Laisser murir pour permettre la circulation piétonnière.

COUCHE DE FINITION : Une fois la chape suffisamment murie, balayer et aspirer les surplus de flocons et casser les têtes de flocons à l'aide d'un grattoir à main. Appliquer une couche de finition ShineSTONE 435 à l'aide d'un racloir et d'un rouleau à une épaisseur de 10 à 20mils selon la texture désirée. Au besoin, des couches de finitions additionnels peuvent être installées pour ajuster la texture et le lustre.

RESTRICTIONS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le murissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.
- Gardez hors de la portée des enfants.

IMPORTANT: DiamondSTONE tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. DiamondSTONE ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. DiamondSTONE se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	15C à 30 C
TEMPÉRATURE DE SERVICE	0 C à +60 C (continue)
TEMPS DE MURISSEMENT	
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	12 heures
CIRCULATION LÉGÈRE	3 jours
CIRCULATION NORMALE	7 jours
EXPOSITION PRODUITS CHIMIQUES	7 jours
DURÉE DE VIE EN POT À 25 C	40 min
RÉSISTANCE EN COMPRESSION ASTM C579	69 Mpa
RÉSISTANCE EN TRACTION ASTM D638	26 Mpa
POURCENTAGE D'ALLONGEMENT	4,1%
DURETÉ SHORE D ASTM D2240	80-85
RÉSISTANCE À L'ABRASION CS17/1000 CYCLES/1000G (2,2LBS) ASTM D4060	0,10g
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE ASTM D696	1,07 x 10 ⁻⁴ mm/mm/C
ABSORPTION D'EAU ASTM C413	0,27%

