

## FICHE TECHNIQUE – FLEXSTONE 850

### DESCRIPTION

Le FlexSTONE 850 est une membrane en polyuréthane élastomère imperméabilisante. Elle est sans solvant. Elle est recommandée pour créer une barrière d'étanchéité sur les surfaces horizontales. Cette membrane réduit l'apparition de fissures et les besoins de réparations mineures. Développer pour répondre aux besoins de l'environnement Canadien.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Cuisine;
- Stationnements étagés;
- Atelier de mécanique;
- Locaux humides en étages;
- Salle mécanique;
- Revêtement anti-fissuration;
- Stade et complexe sportifs;
- Salle de douches;
- Ponts et passerelles pour piétons;
- Toutes surfaces ayant besoin d'imperméabilisation.

### AVANTAGES

- Sans solvant;
- Non-odorant;
- Adhérence supérieure;
- Sans joint et monolithique;
- Élasticité permanente;
- Application simple;
- Temps de mûrissement rapide;
- Conforme à la norme CSA S413-07 (ASTM C957)

### ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants dans un endroit sec, température entre 16 C et 30 C. Éviter les expositions prolongées au gel et au soleil. Durée de vie de 1 ans en (contenants d'origines).

### CONDITIONNEMENT

*FlexSTONE 850* : Unité de 5L (1,32G) – 1A:1B

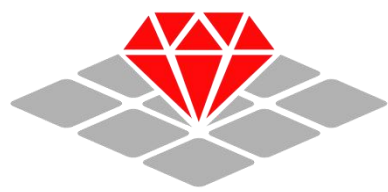
### CONSOMMATION

*FlexSTONE 850* : 80pi<sup>2</sup> à 30mils par unité

### COULEURS STANDARDS

RAL7038 Gris agathe  
RAL 7046 Telegris no2  
RAL 7012 Gris Basalt

RAL 5007 Bleu brillant  
RAL 1001 Beige  
RAL 3009 Rouge oxyde  
RAL 6028 Vert Pin



## FICHE TECHNIQUE – FLEXSTONE 850

### MODE D'EMPLOI

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 4. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2). Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de *DiamondSTONE* pour des recommandations.

#### MÉLANGE DU PRODUIT

Ne malaxer que des unités complètes.  
Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation.

Ne malaxer que des unités complètes. Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation.

1. Mélanger partie A avec les pigments pendant 1 minute
2. Ajouter la partie B et mélanger pendant 5 minutes en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

### INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Épandre le **FlexSTONE 850** sur le plancher à l'aide d'un racloir dentelée, puis rouler avec un rouleau débulleur pour chasser l'air. Prendre soin d'étendre et de répartir uniformément le produit sur le plancher et éviter les flaques.

### RESTRICTIONS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés;
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 10c / 32c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée;
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le murissement;
- Une concentration de CO2 supérieure à 1000 ppm dans l'air, lors de la cure, peut affecter le ton et la couleur du produit;
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué;
- Malaxer mécaniquement uniquement;
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h;
- Assurez une bonne aération de la zone;
- Gardez hors de la portée des enfants.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION	4C À 25C
<b>TEMPS DE MURISSEMENT</b>	
CIRCULATION PIÉTONNIÈRE	12 heures
CIRCULATION LÉGÈRE	24 heures
CIRCULATION NORMALE	48 heures
MURISSEMENT COMPLET	7 Jours
DURÉE DE VIE EN POT À 25 C	30 à 35 min
TRANSMISSION DE VAPEUR D'EAU ASTM E96	0,030 g/h/m2 (0,04 grain/h/pi2)
PERMÉABILITÉ DE VAPEUR D'EAU E96	0,0011 ng/PA/s/m2 (0,09 perm in)
PERMÉANCE DE VAPEUR D'EAU E96	0,024 ng/PA/s/m2 (4.65 x 10-5 perms)
RÉSISTANCE À LA TRACTION ASTM D638	9.5 Mpa
DURETÉ SHORE A ASTM D2240	80-85
RÉSISTANCE À L'ABRASION ASTM D4060 CS17/1000g (2,2lbs) / 1000 cycles	6mg de perte
ABSORPTION D'EAU ASTM D570	0,2%
ÉLONGATION ASTM D412	425%
RÉSISTANCE AU LIAISONNEMENT ASTM D4541	2,5 mPA

*IMPORTANT: DiamondSTONE tient les renseignements ci-inclus pour véridiques et exacts au moment de la publication de ce document, mais ceux-ci ne doivent servir qu'à titre d'information. De ce fait, ce document ne constitue pas en soi une garantie, ni explicite ni implicite, du produit, y compris les garanties et modalités tacites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. DiamondSTONE ne peut donc être tenu responsable de dommages causés par l'emploi du produit décrit ni des dommages qui pourraient en découler. DiamondSTONE se réserve le droit de modifier à sa discrétion et sans avis les produits et la documentation correspondante. 11/17*

