



Date : 07/04/2026

Le Carbostone 525 se veut un enduit époxy novolac à très haute résistance chimique, à haute teneur en solides et à deux composants conçu pour protéger les substrats de béton. En plus d'offrir une résistance accrue aux températures élevées, il offrira une résistance chimique à la plupart des solvants, acides organiques et inorganiques (consultez la charte chimique du produit pour plus d'informations). Il donnera un fini lisse ou texturé aux choix, et peut s'installer dans une version colorée ou transparente.

APPLICATIONS

- Salle à batteries, acide à batterie
- Hangars d'avion et aérospatiale (résiste au skydrol)
- Bassins de rétentions de produits chimiques
- Endroits exposés aux acides concentrés
- Étanchéité contre la contamination des eaux souterraines lors de déversement

AVANTAGES

- Résistances chimiques supérieures
- Fini lustré et esthétique
- Excellente résistance à l'abrasion
- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- Revêtement sans joints et étanche
- Simple à nettoyer
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Protège le béton contre la corrosion
- Haute teneur en solide

COULEURS STANDARDS

- [RAL 7038] Gris agate
- [RAL 7046] Telegris No2
- [RAL 3009] Rouge oxyde
- [RAL 7012] Gris basalt
- [RAL 3016] Rouge corail
- [RAL 5007] Bleu brillant
- [RAL 1001] Beige
- [RAL 6028] Vert pin

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)
- Pelure d'orange léger
- Pelure d'orange
- Très léger
- Léger
- Agressif

CONDITIONNEMENT

11.34L kit

A: 2V-10525A • B: 2V-10525B •

Température d'entreposage : 15-38c

Consommation

Épaisseur nominale : 15 mils

Consommation : 300

Ratio de mélange : 4A:1B

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4

Température d'application du substrat

Min (C) : 15.0

Max (C) : 30.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 40

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 8 - 12h

Usage léger (21c) : 3 jours

Murissement complet (21c) : 7 jours

DÉLAI DE RECOURVEMENT

À 21c : 12 - 48h

À 30c : 8 - 36h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM D695 Résistance à la compression	72 mpa
ASTM D638 Résistance en traction	42 mpa
ASTM D638 Élongation	5.5%
ASTM D570 Absorption d'eau	<1%
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	68 mg
ASTM E96 Perméabilité à la vapeur	0,20 g/h/m ²
ASTM D7234 Force d'adhérence	> 2,5 mpa (Rupture du substrat)
ASTM D2240 Dureté Shore D	86-90
Teneur en COV	45 g/L

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2).

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de *Diamondstone* pour des recommandations.

Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shinestone 817 • Primestone 827 • Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 • Flexstone 850 • MT Crack Repair • Diamondcem 245 • Diamondcem 255 • Carbone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes. Conditionner les matériaux à une température entre 19 et 25 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

1. Mélanger partie A avec les pigments pendant 1 minute
2. Ajouter la partie B et mélanger pendant 2 minutes en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursoufflures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Épandre le Carbone 525 sur le plancher à l'aide d'un racloir calibrée à l'épaisseur désirée. Prendre soin d'étendre et de répartir uniformément le produit sur le plancher et éviter les flaques.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.
- Gardez hors de la portée des enfants.