



Date : 28/05/2026

Le Carbostone 818 est une peinture époxy à deux composants avec une concentration élevée en matières solides et une texture fine. Son aspect satiné et sa couleur unie vive est spécialement conçue pour assurer un marquage de sécurité aux sols.

APPLICATIONS

- Traçage pour passages piétonniers
- Traçage de zones dangereuses;

AVANTAGES

- Résistances chimiques supérieures
- Excellente résistance à l'abrasion
- Faible teneur en COV
- Couleur unie et vive
- Installation simple et rapide
- Résistance mécanique supérieure
- Haute teneur en solide
- Faible odeur

COULEURS STANDARDS

- R1003 Signal Yellow (safety yellow)

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Léger
- Moyen

CONDITIONNEMENT

3.78L kit

A: 10818A • B: 10818B • Pigment: 11818

Température d'entreposage : 19-35c

Consommation

Épaisseur nominale : 15mils

Consommation : 100pi2

Ratio de mélange : 3A:2B

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4% max

Température d'application du substrat

Min (C) : 15.0

Max (C) : 38.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 15

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 2-4h

Usage léger (21c) : 1 jours

Murissement complet (21c) : 5 jours

DÉLAI DE RECOURVEMENT

À 15c : 4-6h

À 21c : 2-4h

À 30c : 1-2h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
Teneur en solides	96%
Teneur en COV	61 g/L
ASTM D695 Résistance à la compression	55 Mpa
ASTM D638 Résistance en traction	7,6 Mpa
ASTM D638 Élongation	22,1%
ASTM D7234 Force d'adhérence	>2 Mpa (Rupture du substrat)
ASTM D2240 Dureté Shore D	72-76
ASTM D4060 Abrasion resistance (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	120 mg
ASTM D696 Coefficient de dilation thermique	1,07 x 10 ⁻⁴ mm/mm/C
ASTM C413 Absorption d'eau	0,30%

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Béton : Bien dépeussier et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement pour obtenir un profil ICRI de CSP 2 - 3. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2).

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant.

Époxy : Rendre la surface abrasive en retirant l'effet brillant et enlever toute trace de poussières avec un chiffon et aspirateur

APPRÊTS COMPATIBLES : Shinstone 817 ● Primestone 827 ● Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 ● Flexstone 850 ● MT Crack Repair ● Diamondcem 245 ● Diamondcem 255 ● Carbostone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

1. Mélanger chaque composant séparément;
2. Vider la partie B dans la partie A en respectant les proportions.
3. Mélanger à basse vitesse pendant 3 minutes en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément que la consistance et la couleur soit homogène, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.
4. Malaxer à basse vitesse pour réduire les risques d'occlusion d'air

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée.

Faire le découpage des zones à tracer à l'aide de ruban masque ou autres outils adaptés. Le Carbostone 818 à une formule thixotropique à haut pouvoir garnissant qui aide à éviter qu'il ne déborde sous votre ruban masque. Appliquer le Carbostone 818 au pinceau, rouleau ou avec un vaporisateur, selon la méthode la mieux adapté à vos besoins.

Des essais de compatibilité et d'adhérence peuvent être requis lors d'une application sur un revêtement existant car ce dernier déterminera la performance du CarboSTONE 818

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 10c / 32c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Bien sécher et nettoyer la surface
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Assurez une bonne aération de la zone
- Gardez hors de la portée des enfants.