



Date : 31/03/2026

Le Carbostone 935 est un mortier composé d'époxy 100% solide conçu pour la réalisation de plinthes arrondies, pour des applications verticales (ex : murets), pour des réparations de béton ou pour des ajustements de niveaux et corrections de pentes de plancher. Il est composé d'un mélange d'époxy sans solvant et de granulats fins permettant d'offrir un fini lisse. Il s'applique généralement à une épaisseur de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po).

APPLICATIONS

- Écoles
- Magasins de ventes au détail
- Salles blanches et zones sanitaires
- Création de plinthe à gorge arrondie
- Réparation de paroi verticale
- Universités
- Industriel lourd
- Hôpitaux
- Usines de fabrication des aliments

AVANTAGES

- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Faible teneur en COV
- Résistance mécanique supérieure

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)
- Pelure d'orange léger
- Pelure d'orange
- Très léger
- Léger
- Moyen
- Agressif

CONDITIONNEMENT

25kg Kit

A: 10935A • B: 10935B • C: 10935C •

Température d'entreposage : 16 - 30c

Consommation

Ratio de mélange : A+B+C

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4

Température d'application du substrat

Min (C) : 15.0

Max (C) : 32.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 30

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 12h

Usage léger (21c) : 24h

Murissement complet (21c) : 48h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM D638 Résistance en traction	38.3 mpa
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	43.8 mpa
ASTM D638 Élongation	
ASTM D4541 Résistance de liaisonnement	>2.0 mpa (Rupture du substrat)
ASTM C580 Résistance en flexion	22 mpa
ASTM D2240 Dureté Shore D	85 - 90
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	140 mg
ASTM C413 Absorption d'eau	0.40%
Teneur en COV	4.9 g/L

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par meulage (application verticale) ou grenailage (application horizontale) pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2).

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de *Diamondstone* pour des recommandations.

Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shinestone 817 • Primestone 827 • Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 • Flexstone 850 • MT Crack Repair • Diamondcem 245 • Diamondcem 255 • Carbostone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C , au moins 24h avant l'utilisation. Pré-mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 60 secondes, en s'assurant que tous les solides soient distribués uniformément. Ajouter lentement et progressivement la partie C (poudre). Malaxer mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une texture uniforme pendant 1m30s, en couvrant le centre et les rebords.

Pour la réalisation de plinthe à gorge arrondi dans le système Quartzstone, utilisez les sacs DST Quartz Aggregates en remplacement des parties C. Remplacer 1 sac pour 1 sac.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursoufflures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Couche d'apprêt : Appliquer une couche d'apprêt Primestone 900 à une épaisseur de 10 mils sur toutes les surfaces où le Carbostone 935 sera appliqué afin d'assurer le liaisonnement.

Mortier: Le mortier doit être appliqué sur l'apprêt durci, mais encore collant, à l'aide d'une truelle d'acier pour étaler le produit à l'épaisseur désirée et le compacter.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15C/ 32C, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Le choix de la couleur de la couche de finition aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.
- Gardez hors de la portée des enfants.