



Date : 19/04/2026

Le Carbostone HD 990 est une chape d'époxy, 100% solides, se posant à une épaisseur de 3mm à 6mm. Il se pose en texture lisse et texturé. Le Carbostone HD 990 est un mortier extrêmement dur offrant une résistance mécanique supérieure et incomparable au chocs et impacts.

APPLICATIONS

- Salles blanches et zones sanitaires
- Peut servir de mortier de réparation et de rapiéçage;
- Usines d'embouteillages
- Universités
- Casernes
- Industriel lourd
- Hôpitaux
- Usines de fabrication des aliments

AVANTAGES

- Excellente résistance aux impacts
- Résistance chimiques
- Excellente résistance à l'abrasion
- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- 100% solides et sans COV
- Revêtement sans joints et étanche
- Simple à nettoyer
- Durabilité supérieure
- Réponds aux normes ASTM G21 & ASTM D3273

COULEURS STANDARDS

- [RAL 7038] Gris agate
- [RAL 7046] Telegris No2
- [RAL 3009] Rouge oxyde
- [RAL 7012] Gris basalt
- [RAL 3016] Rouge corail
- [RAL 5007] Bleu brillant
- [RAL 1001] Beige
- [RAL 6028] Vert pin



Customs colors availables

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Léger
- Moyen

CONDITIONNEMENT

30kg kit

A: 10990A • B: 10990B • C: 10990C •

Température d'entreposage : 19 - 30c

Consommation

Épaisseur nominale : 1/4"

Consommation : 35 pi2/kit

Ratio de mélange : A+B+C

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4%

Température d'application du substrat

Min (C) : 15.0

Max (C) : 38.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 40

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 8 - 12h

Usage léger (21c) : 3 jours

Murissement complet (21c) : 7 jours

DÉLAI DE RECOURVEMENT

À 15c : 16h-50h

À 21c : 12h-48h

À 30c : 8h-24h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM C307 Résistance en traction	38 mpa
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	89,8 mpa
ASTM C580 Résistance en flexion	22 mpa
ASTM D4541 Résistance de liaisonnement	>2.0 mpa (Rupture du substrat)
ASTM D2240 Dureté Shore D	85-90
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	140 mg
Teneur en COV	4,9 g/L
ASTM C413 Absorption d'eau	0,40%

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par meulage (application verticale) ou grenailage (application horizontale) pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et la résistance à la traction du béton doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2).

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

Contactez le service des ventes de DiamondSTONE pour des recommandations.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shinestone 817 • Primestone 827 • Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 • Flexstone 850 • MT Crack Repair • Diamondcem 245 • Diamondcem 255 • Carbone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation.

Pré-mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 60 secondes, en s'assurant que tous les solides soient distribués uniformément.

Ajouter lentement et progressivement les sacs de partie C (poudre). Pour les applications de 3mm ou moins, ajouter un sac de partie C pour chaque partie A et B (1A:1B:1C). Pour les applications plus épaisses, ajouter deux sacs de partie C pour chaque partie A et B (1A:1B:2C).

Malaxer mécaniquement jusqu'à l'obtention d'une texture uniforme pendant 1m30s, en couvrant le centre et les rebords.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Primer coat : Si requis selon l'état du substrat, appliquer l'apprêt sur toutes les surfaces où le Carbostone HD 990 sera installé pour assurer son adhésion au substrat.

Mortar : Le mortier doit être installé une fois l'apprêt durci, en utilisant un raclette dentelé calibrée à l'épaisseur souhaitée. Ensuite, utiliser un rouleau dentelé pour uniformiser l'épaisseur et éliminer les bulles d'air. Après quelques minutes, procéder à une saturation complète (si requis) avec un sable de silice séché au four #32.

Applications

- **3mm texturé :** appliqué à 2mm (130pi² par kit de 1A:1B:1C) and saturé de sable #32 (35pi² par sac de 22.7kg)
- **3mm lisse :** appliqué à 3mm (85pi² par kit de 1A:1B:1C) sans saturation
- **6mm texturé :** appliqué à 5mm (70pi² par kit de 1A:1B:2C) et saturé de sable #32 (50pi² par sac de 22.7kg)
- **5mm smooth:** appliqué à 5mm (70pi² par kit de 1A:1B:2C) sans saturation

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 15C/ 32C, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le murissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Le choix de la couleur de la couche de finition aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.
- Une concentration de CO₂ supérieur à 1000ppm dans l'air ambiant peut affecter le ton et la couleur du produit lors de la cure.
- Gardez hors de la portée des enfants.