



Date : 28/05/2026

Le Diamondcem 245 est un mortier de ragréage autonivelant, monocomposant, à base de ciment enrichi en polymères, conçu pour les surfaces intérieures en béton. Ce produit polyvalent et robuste peut être appliqué manuellement à une épaisseur variant de 5 à 25 mm (3/16 à 1 pouce). Il offre une solution rapide et économique pour corriger les irrégularités des supports avant la pose d'un revêtement final.

#### APPLICATIONS

- Écoles
- Usine de transformations et entrepôt
- Salles blanches et zones sanitaires
- Pour les besoins en nivellement de dalles;
- Universités
- Casernes
- Industriel lourd
- Hôpitaux
- Usines de fabrication des aliments

#### AVANTAGES

- Prise rapide
- Autonivelant
- Faible odeur
- Peut être appliqué à la pompe ou à la main
- Offre une excellente base pour la pose des système DiamondSTONE, carreaux céramiques et de revêtements souples
- Idéal pour rénover ou aplanir des surfaces existantes avant la pose d'un nouveau revêtement

#### TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)
- Pelure d'orange léger
- Pelure d'orange
- Très léger
- Léger
- Moyen
- Agressif

#### CONDITIONNEMENT

22.7kg

A: 10245 •

Température d'entreposage : 5 - 30c

#### Consommation

Consommation : 0.5 pi<sup>2</sup>/kit

Ratio de mélange : 3.65L / 22.7kg

#### CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4%

#### Température d'application du substrat

Min (C) : 5.0

Max (C) : 30.0

#### MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 20

#### DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 4h

Usage léger (21c) : 1 jour

Murissement complet (21c) : 2 jours

*La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.*

*Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.*



## DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	34 mpa
ASTM C531 Changement volumétrique	0.03%
ASTM C230 Écoulement	250mm
ASTM D4541 Résistance de liaisonnement	2.5 mpa (Rupture du substrat)

*The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.*

## PRÉPARATION DE SURFACE

L'application de l'apprêt Diamondcem 241 est obligatoire sur tous les supports en béton ou à base de ciment, conformément aux directives de la fiche technique du produit. Avant toute mise en œuvre, le support doit être solide, sec, propre et stable. Il est essentiel de retirer toutes les couches de traitement existantes, telles que revêtements, scellants, cires, produits caoutchouteux, imprégnations, agents de cure, ainsi que tout résidu ou contaminant (poussière, laitance, salissures, graisses, huiles, etc.) pouvant nuire à la pénétration de l'apprêt ou compromettre l'adhérence du Diamondcem 245.

La préparation mécanique du support est indispensable : sablage, jet d'eau à haute pression, grenailage, scarification ou toute autre méthode appropriée doivent être utilisés afin d'obtenir une surface texturée et ouverte, avec un profil de rugosité ICRI / CSP 4 ou supérieur. Le béton dégradé doit être complètement éliminé, et tous les défauts visibles (trous, fissures, épaufrures) doivent être mis à nu puis réparés à l'aide d'un mortier adapté avant l'application de l'apprêt et du produit autonivelant. Toutes les ouvertures ou fissures doivent être rebouchées pour éviter que l'apprêt ne s'infilte profondément dans le support.

Le béton du support doit présenter une résistance à la compression minimale de 25 MPa (3625 psi) à 28 jours et au minimum a 1,5 MPa (218 psi) lors de l'application de l'apprêt.

Les taux d'émission de vapeur d'eau du support doivent être compatibles avec les exigences du revêtement de sol. Sur des supports très poreux, un excès de dégagement gazeux peut se produire après la préparation, pendant environ 48 heures, jusqu'à stabilisation de la pression de vapeur entre la dalle et l'environnement ambiant.

Avant de lancer l'installation complète, il est conseillé de réaliser des tests à petite échelle sur différentes zones pour identifier les éventuels défis liés à l'application de l'apprêt et vérifier la compatibilité globale du système. En général, une seule couche d'apprêt suffit ; toutefois, une seconde application peut s'avérer nécessaire sur les surfaces très absorbantes.

APPRÊTS COMPATIBLES : Primestone 241

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES :

## MÉLANGE DES COMPOSANTES

Verser 5 litres d'eau potable dans un récipient approprié, puis incorporer lentement les 30 kg de poudre tout en mélangeant. Une fois l'ensemble de la poudre ajoutée, poursuivre le malaxage pendant au moins trois (3) minutes à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse (300 à 400 tr/min), jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène, sans grumeaux.

Laisser ensuite le mélange reposer quelques instants pour permettre à la majorité des bulles d'air de remonter à la surface et de se dissiper.

## INSTALLATION

**Application à la pompe :** Utiliser un système de malaxage continu avec pompe intégrée, en veillant à contrôler avec précision le dosage en eau afin d'obtenir une consistance fluide. Une fois le mélange appliqué sur une surface correctement apprêtée, répartir la matière à l'aide d'une truelle lisse ou d'une règle de nivellement jusqu'à atteindre l'épaisseur souhaitée. Ensuite, utiliser un rouleau débulleur (à pointes) en croisant les passes à 90° pour éliminer les bulles d'air emprisonnées et lisser les marques laissées par les outils.

**Application manuelle :** Verser le produit préparé directement sur le support apprêté, puis l'étaler avec une truelle ou une règle de nivellement selon l'épaisseur désirée. Comme pour l'application mécanique, passer le rouleau à pointes dans deux directions perpendiculaires afin d'éliminer l'air emprisonné et d'assurer une finition uniforme.

## AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par un professionnel agréé.
- Uniquement pour une utilisation en intérieur.
- Température minimale / maximale du substrat pendant l'application et le durcissement : 15 °C / 30 °C, minimum 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Humidité relative maximale de 85 % pendant l'installation et le durcissement.
- Teneur en humidité maximale de 4 % dans la dalle lors de l'application du revêtement.
- Mélange mécanique uniquement.
- Protéger de l'humidité pendant les 24 premières heures.
- Tenir hors de portée des enfants.