



Date : 28/05/2026

Le Diamondseal 552 est un enduit transparent mat à base de polyuréthane aliphatique avec protection UV. Il se veut très résistant à l'abrasion, à faible odeur, à haute teneur en solides et à faible teneur en COV. Cet enduit de protection ajoute une protection UV favorisant la rétention des couleurs des systèmes Shinstone. Il offre un fini transparent lisse mat réduisant au maximum les reflets brillants des revêtements sous-jacents.

APPLICATIONS

- Écoles
- Magasins de ventes au détails
- Salles blanches et zones sanitaires
- Couche de finition pour les revêtements Diamondstone
- Universités
- Hôpitaux
- Usines de fabrication des aliments

AVANTAGES

- Fini lustré et esthétique
- Simple à nettoyer
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Offre une protection complète contre les rayons UV
- Faible teneur en COV
- Installation simple et rapide
- Réduit l'accumulation de poussières

COULEURS STANDARDS

- CLR CLEAR

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (mat)

CONDITIONNEMENT

7,56L kit

A: 10252A • B: 10252B •

Température d'entreposage : 16- 30 c

Consommation

Épaisseur nominale : 4 mils

Consommation : 500pi² / gal

Ratio de mélange : A+B

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4

Température d'application du substrat

Min (C) : 15.0

Max (C) : 30.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 60

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 12h

Usage léger (21c) : 24h

Murissement complet (21c) : 7 jours

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
Solids content	45%
ASTM D4060 Abrasion resistance (CS-17/100cycles/1000g) 2.2lbs	17 mg
VOC content	65 g/L
ASTM D638 Traction resistance	40 MPa
ASTM D638 Elongation	5%
ASTM D7234 Bond strength	> 2.7 MPa

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shonestone 435 ● Carbostone 425 NA ● Shonestone 436

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES :

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

Brasser la partie A en premier pour uniformiser la pigmentation dans la résine.

Par la suite, mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 2m30s secondes, jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme. Pour l'obtention du fini semi-brillant, ajouter 4kg par kit (A+B) d'oxyde d'aluminium blanc du calibre désiré dans le mélange A+B et bien mélanger mécaniquement jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursoufflures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Appliquer uniformément avec un racloir et un rouleau à poils courts 6mm résistant aux solvants à une épaisseur de 4mils. Ne pas laisser de flaque. Si le matériau est appliqué de manière trop épaisse, de minuscules cloques pourraient se former dans l'enduit. Si la couche de matériau est trop mince, le niveau de brillance de l'enduit pourrait être irrégulier. Le produit ne pourra pas mûrir correctement si l'épaisseur d'application est excessive. Ne pas dépasser 4 mils EFM.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des professionnels.
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15c / 30c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée.
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement.
- Ne pas appliquer sur une surface trop humide. Max 4% dans le substrat.
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h.
- Ne pas malaxer manuellement. Procéder de façon mécanique uniquement.
- Les propriétés physiques, chimiques et mécaniques seront totalement effectives que lorsque le durcissement du produit sera terminé.
- Ne pas diluer ni altérer le produit de quelque façon que ce soit.
- Utiliser dans des endroits bien ventilés.
- Le DiamondSEAL 552 réduira l'effet de la décoloration causée par les UV mais peut ne pas l'éliminer totalement dans certains cas.
- Le DiamondSEAL 552 réduira les risques de rayures et d'égratignures, mais ils ne les éliminera pas totalement.
- Gardez hors de la portée des enfants.