



Date : 28/05/2026

Le Diamondseal 650 est un enduit de finition polyaspartic de haute performance, conçu pour offrir une protection supérieure tout en conservant un aspect esthétique. Sa formule à deux composants, transparente et non-jaunissante, assure un fini durable et brillant, résistant à l'usure et à l'abrasion.

#### APPLICATIONS

- Écoles
- Magasins de ventes au détails
- Salles blanches et zones sanitaires
- Bureaux administratifs
- Couche de finition pour les revêtements Diamondstone
- Aires piétonnières
- Universités
- Salles de toilettes
- Hôpitaux

#### AVANTAGES

- Excellente résistance à l'abrasion
- Revêtement sans joints et étanche
- Simple à nettoyer
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Prise rapide
- Peu odorant
- Offre une protection complète contre les rayons UV
- Conforme aux exigences réglementaires sur les COV
- Fini lisse et esthétique

#### TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)

#### CONDITIONNEMENT

5L kit

A: 10375A • B: 10375B •

Température d'entreposage : 19 - 30c

#### Consommation

Épaisseur nominale : 15 mils

Consommation : 135 pi<sup>2</sup>/kit

Ratio de mélange : 3A:2B

#### CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4

#### Température d'application du substrat

Min (C) : 4.0

Max (C) : 25.0

#### MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 10

#### DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 2 - 4h

Usage léger (21c) : 1 jour

Murissement complet (21c) : 5 jour

#### DÉLAI DE RECOURVEMENT

À 21c : 2 - 4h

*La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.*

*Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.*



## DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM C307 Résistance en traction	17 mpa
ASTM D638 Élongation	55%
ASTM D2240 Dureté Shore D	75-80
ASTM D7234 Force d'adhérence	<3 mpa
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/100cycles/1000g) 2.2lbs	50 mg
Teneur en COV	<50 g/L

*The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.*

## PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Le béton devra être préparé mécaniquement afin d'offrir une surface texturée pour offrir une adhérence supérieure être l'apprêt et le support. La résistance à la compression du substrat en béton doit être d'au moins 24 MPa (3 500 lb/po<sup>2</sup>) à 28 jours et d'un minimum de 1,5 MPa (215 lb/po<sup>2</sup>) au moment de l'application.

APPRÊTS COMPATIBLES : Carbostone 425 NA ● Primestone 827 ● Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 ● MT Crack Repair ● Diamondcem 245 ● Diamondcem 255 ● Carbostone 825 ● Carbostone 935

## MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 18 et 24 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

Mélanger les parties A et B mécaniquement pendant aux moins 3 minutes à une ration de (A:B =1,5:1).

Malaxer jusqu'à l'obtention d'un mélange uniforme.

## INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, la température ambiante et de surface et point de rosée.

**Couche de finition transparente pour les systèmes avec finition de Quartz/Flocons :**

Appliquer le DiamondSEAL 650 à une épaisseur de 10 à 15 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produit.

**Système autonome à prise rapide décoratifs avec quartz et flocons :**

Poser une première couche à une épaisseur de 5 à 10 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produit.

Poser une seconde couche à une épaisseur de 10 à 15 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produit. Épandre les flocons de vinyles ou agrégats de Quartz, à la main, afin de recouvrir la totalité de la surface. Laisse sécher de 4 à 8 heures puis retirer les excédents de la surface;

Poser une troisième couche à une épaisseur de 10 à 15 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produit. Épandre les flocons de vinyles ou agrégats de Quartz, à la main, afin de recouvrir la totalité de la surface. Laisse sécher de 4 à 8 heures puis retirer les excédents de la surface;

Poser le DiamondSEAL 650 à une épaisseur de 10 à 15 mils à l'aide d'un racloir puis rouler pour uniformiser le produit et offrir une couche de finition.

## AVERTISSEMENTS

- Installation par des applicateurs certifiés requises;
- Malaxage mécanique uniquement;
- Poser lorsque la température ambiante est descendante pour réduire les risques de piqûres;
- Protéger de l'eau et humidité pendant les 72 heures suivants la pose;
- Ne pas poser sur des surfaces exposées à des gel/dégels;
- N'offre pas d'imperméabilisation négative;
- Des sources de chaleurs prolongés ou directs peuvent affecter le revêtements;
- Assurer une bonne filtration de l'air pour assurer un fini lisse et esthétique;
- Garder hors de porté des enfants.