



Date : 05/06/2026

Le Diamondterrazzo 355 se veut un revêtement de terrazzo de haute technologie. Ce revêtement est une solution de choix pour les édifices avec circulation piétonnière intense comme les centres d'achats, les centres de divertissement, les hôtels, les casinos, les aéroports, les hôpitaux, les collèges, les universités, les musées, les stades, les centres de conventions et plusieurs autres. Les revêtements de terrazzo ont d'ailleurs fait leurs preuves en matières de durabilité et de résistance à l'usure.

APPLICATIONS

- Écoles
- Aéroport
- musée
- stade
- Universités
- Hôpitaux

AVANTAGES

- Simple à nettoyer
- Durabilité supérieure
- Plusieurs types d'aggrégats disponibles
- Motifs et design sur mesure
- Poids substantiellement moins important qu'un terrazzo cimentaire conventionnel
- Classement des agrégats selon les normes ACTTM
- Granulats conformes à la norme CNA/ CSA A23.1

COULEURS STANDARDS

- R9016 TRAFFIC WHITE
- R7030 Stone gray



Customs colors availables

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)

CONDITIONNEMENT

20L kit

A: 10355A • B: 10355B •

Temperature d'entreposage : 5 - 32c

Consommation

Épaisseur nominale : 3/8" (9mm)

Consommation : 15 pi²

Ratio de mélange : 1.5A:1B

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4

Température d'application du substrat

Min (C) : 15.0

Max (C) : 30.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 30

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 24h après le polissage

Usage léger (21c) : 48h après le polissage

Murissement complet (21c) : 72h après le polissage

DÉLAI DE RECOURVEMENT

À 15c : 24h

À 21c : 12h

À 30c : 8h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (H-17/100cycles/1000g) 2.2lbs	210mg
ASTM C580 Résistance en flexion	10.1 mpa
ASTM D638 Résistance en tension	30.9 mpa
ASTM D7234 Force d'adhérence	2.5 mpa (Rupture du substrat)
ASTM D2240 Dureté Shore D	80-85
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	69.5 mpa
Concentration en agrégats	75% à 92%

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toutes traces de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Elles doivent être préparées mécaniquement par grenailage afin d'obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 5. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours, et au minimum de 1,5MPA (218 lbs/po2). La dalle doit être lisse et uniforme avant l'installation des baguettes et de la coulée de la dalle de béton, selon une tolérance de planéité de 3mm dans un rayon de 3049mm. Au besoin, prévoir le nivellement du plancher à l'aide d'un autonivelant avec une résistance en compression minimale de 40mpa après 28 jours.

APPRÊTS COMPATIBLES : Flexstone 850 ● Shinstone 817 ● Carbostone 425 NA ● Primestone 827

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Diamondcem 245 ● Diamondcem 255 ● Carbostone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne mélanger que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 18 et 30 °C, au moins 24h avant l'utilisation.

Mélanger partie A+B+C du coulis DTZ355 mécaniquement pendant 2m30s, en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : la planéité de la dalle, le taux d'humidité du substrat, l'humidité ambiante relative, la température ambiante et de surface et le point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations de la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Chape : Mélanger les parties A+B+C sur DTZ355 puis verser le produit au sol pour l'étaler à une épaisseur de 9mm avec une truelle en acier. Saturer la chape de terrazzo avec les Diamondterrazzo 355 Aggregates, bien caller les agrégats et refermer la chape à l'aide d'une truelle de magnésium ou d'un rouleau à terrazzo.

Polissage : Attendre 24h de durcissement avant de commencer les opérations de polissage. Meuler à une vitesse de 350km/h la surface du DiamondTERRAZZO 355. Procéder à l'opération rapidement.

Couche de finition : Mélanger les parties A+B du coulis Diamondterrazzo 355 puis l'appliquer sur l'ensemble de la surface.

Fini traditionnel : Sceller avec Diamondseal 550 (2x couche) en respectant les délais d'application entre les couches.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Avant la pose, la surface doit être lisse et plane (tolérance de 2 mm sur 2 mètres). Dans le cas contraire, il faudra appliquer le composé autonivelant Diamondcem pour rectifier la surface.
- Mélanger à faible vitesse uniquement pour éviter la contamination de la matrice par les agrégats.
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Il est recommandé de cirer les planchers des terrazzo afin de les protéger contre les sels, savons, égratignures et autres contaminants et, ainsi, assurer la durabilité, ce qui en fait la renommée de ces revêtements.
- Les couleurs et les concentrations d'agrégats peuvent varier des échantillons présentés.
- Les concentrations d'agrégats et la répartition des couleurs sont aléatoires et peuvent varier dans un même revêtement. Les agrégats et les couleurs peuvent ne pas être uniformément répartis dans un même revêtement.
- Garder hors de la portée des enfants.