



Date : 07/04/2026

Le Flexstone 850 est une membrane en polyuréthane élastomère imperméabilisante. Elle est sans solvant. Elle est recommandée pour créer une barrière d'étanchéité sur les surfaces horizontales. Cette membrane réduit l'apparition de fissures et les besoins de réparations mineures. Développer pour répondre aux besoins de l'environnement Canadien.

APPLICATIONS

- Aires piétonnières
- Stationnement étagé
- Locaux humides en étages
- Revêtement anti-fissuration
- Vestiaires, douches et salles de bains
- hangars d'avion
- Cuisines commerciales

AVANTAGES

- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- Revêtement sans joints et étanche
- Prise rapide
- Sans solvant
- Élasticité permanente
- Conforme à la norme CSA S413-07 (ASTM C957)
- Installation simple et rapide
- Sans odeur

COULEURS STANDARDS

- [RAL 7038] Gris agate
- [RAL 7046] Telegris No2
- [RAL 3009] Rouge oxyde
- [RAL 7012] Gris basalt
- [RAL 3016] Rouge corail
- [RAL 5007] Bleu brillant
- [RAL 6028] Vert pin

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)
- Pelure d'orange léger
- Pelure d'orange
- Très léger
- Léger
- Moyen
- Agressif

CONDITIONNEMENT

15L kit

A: 10850A • B: 10850B • Pigment: 11850

Température d'entreposage : 16 -30c

Consommation

Épaisseur nominale : 30 mils

Consommation : 80 pi2/kit

Ratio de mélange : 1A:1B

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4

Température d'application du substrat

Min (C) : 4.0

Max (C) : 25.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 35

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 12h

Usage léger (21c) : 24h

Murissement complet (21c) : 7 jours

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM E96 Transmission de vapeur d'eau	0,030 g/h/m ² (0,04 grain/h/pi ²)
ASTM E96 Perméabilité à la vapeur	0,0011 ng/PA/s/m ² (0,09 perm in)
ASTM E96 Perméance de vapeur d'eau	0,024 ng/PA/s/m ² (4.65 x 10 ⁻⁵ perms)
ASTM D638 Résistance en traction	9.5 mpa
ASTM D2240 Dureté Shore D	80-85
ASTM D570 Absorption d'eau	0,20%
ASTM D4541 Résistance de liaisonnement	2,5 mpa (Rupture du substrat)
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	6 mg
ASTM D570 Absorption d'eau	425%
Teneur en COV	1 g/L

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 4. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po²) à 28 jours et la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po²).

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant.

Contactez le service des ventes de Diamondstone pour des recommandations.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shinestone 817 ● Primestone 827 ● Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 ● MT Crack Repair ● Diamondcem 245 ● Diamondcem 255 ● Carbostone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

Mélanger partie A avec les pigments pendant 1 minute

Ajouter la partie B et mélanger pendant 5 minutes en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursoufflures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Épandre le Flexstone 850 sur le plancher à l'aide d'un racloir dentelée, puis rouler avec un rouleau débulleur pour chasser l'air. Prendre soin d'étendre et de répartir uniformément le produit sur le plancher et éviter les flaques.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés;
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 10c / 32c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée;
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement;
- Une concentration de CO2 supérieure à 1000 ppm dans l'air, lors de la cure, peut affecter le ton et la couleur du produit;
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué;
- Malaxer mécaniquement uniquement;
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h;
- Assurez une bonne aération de la zone;
- Gardez hors de la portée des enfants.