



Date : 27/04/2026

Le Primestone 117 est un mortier à trois composants, sans solvant ni odeur et insensible à l'humidité. Il se pose à une épaisseur de 3 à 4 mm pour réaliser des chapes autolissantes sous les revêtements Diamondstone ou encore du nivelage de dalle sur béton jeune, humide ou saturé. Le Primestone 117 empêche les liquides de traverser.

APPLICATIONS

- Empêche le développement de cloquage osmotique des enduits à base de résine lorsqu'appliqués sur des substrats de béton humides, jeunes ou saturés;
- Peut servir de chape autolissante pour le nivelage des surfaces en bétons;
- Peut servir de mortier de réparation et de rapiéçage;
- Peut offrir une barrière temporaire contre l'humidité
- Peut offrir une barrière permanente contre l'humidité si utilisé avec le PrimeSTONE817

AVANTAGES

- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- Sans solvant
- Sans odeur
- Imperméable à la vapeur
- Perméable au liquide
- Résistance mécanique supérieure
- Autonivellant
- Le contact avec l'eau et l'humidité n'affecte pas son adhérence

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)
- Pelure d'orange léger
- Pelure d'orange
- Très léger
- Léger
- Moyen
- Agressif

CONDITIONNEMENT

30kg
A: 10117A • B: 10117B • C: 10117C •
Température d'entreposage : 5 - 32c

Consommation

Épaisseur nominale : 3mm-
Consommation : 45 pi2
Ratio de mélange : A+B+C

CONDITIONS D'INSTALLATION

Température d'application du substrat

Min (C) : 8.0
Max (C) : 30.0

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 20

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 24h
Usage léger (21c) : 2 jours
Murissement complet (21c) : 14 jours



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	69 mpa
ASTM E96 Perméabilité à la vapeur	5 perm @ 3 mm (1/8 po) e.f.s. à 28 jours
ASTM D7234 Force d'adhérence	2,5 mpa
Teneur en COV	Aucun

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 4 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po²) à 28 jours et la résistance à la compression du béton doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po²). Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant.

Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

Contactez le service des ventes de Diamondstone pour des recommandations.

APPRÊTS COMPATIBLES :

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Diamondcem 245 • Diamondcem 255

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes. Conditionner les matériaux à une température entre 18 et 22 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

Pour obtenir un apprêt : Bien brasser les composantes A et B dans leur contenant respectif. Mélanger et Malaxer à basse vitesse (300 – 450 tr/min) les composantes A et B à l'aide d'un outil doté d'une pale de malaxage pendant 3 minutes.

Pour obtenir un mortier autolissant : Mélanger et Malaxer à basse vitesse (300 – 450 tr/min) les composantes A et B à l'aide d'un outil doté d'une pale de malaxage pendant 30 secondes.

Ajouter progressivement la composante C en continuant de malaxer (après 30 secondes) puis prolongé le malaxage durant 3 minutes ou jusqu'à obtention d'une consistance uniforme. Porter attention à garder la pale complètement submergée pour limiter l'introduction d'air. Bien râcler les côtés

Pour obtenir un mortier de réparation : Procéder aux étapes pour obtenir un mortier autolissant puis ajouter progressivement le sable de quartz #16 et #24 au mélange et malaxer jusqu'à ce que le produit présente une consistance et couleur uniforme. Respecter les quantités inscrites dans la section « consommation ».

INSTALLATION

Apprêt : Appliquer le Primestone 117 (A+B) à une épaisseur de 10 mils en utilisant une brosse ou un rouleau à long poil. Éviter la formation de flaques. Attendre 1 à 3 heures avant la pose du mortier autolissant. L'apprêt aura une couleur translucide lorsqu'il sera prêt. Il se peut qu'une seconde couche soit nécessaire si votre surface est très poreuse.

Mortier : Répandre sur le sol puis étaler le mélange des composantes A:B:C à l'aide d'une truelle dentelée de 4mm par 4mm afin d'obtenir une épaisseur uniforme. Rouler ensuite la surface à l'aide d'un rouleau clouté afin d'uniformiser l'épaisseur et évacuer l'air. Vous serez en mesure de poser les revêtements DiamondSTONE de votre choix dans un délai de 3 jours suivant la pose du PrimeSTONE 117. Il est possible qu'un ponçage soit nécessaire afin de rendre la surface abrasive avant la pose du produit de finition.

Ne pas poser d'autre revêtement Diamondstone sur le Primestone 117 avant que sa surface présente une teneur maximale en humidité de 4%. Il est possible de le poser avec le Primestone 817 afin d'obtenir une barrière pare-vapeur permanente.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés;
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 8c / 30c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée;
- Minimum de 20% à un maximum de 80% d'humidité relative ambiante pendant l'installation et le mûrissement;
- Malaxer mécaniquement et à basse vitesse uniquement;
- Un malaxage à une température inférieure à 18 degrés affectera le temps de murissement du produit;
- Ne pas poser dans des conditions extrêmes et protéger le produit des rayons UV ou des grands vents pour que son séchage soit naturel;
- Le Primestone 117 n'est pas un produit de finition, sa barrière contre l'humidité aura une durée limitée et une décoloration sans application d'un autre produit en finition;
- Une augmentation de la température ambiante pendant la pose du revêtement peut causer l'apparition de piqûres;
- L'utilisation de chaufferette au gaz et au kérosène à flamme directe n'est pas recommandée car leurs émanations peuvent provoquer un blanchissement, perte d'adhérence ou autres défauts aux revêtements;
- Gardez la zone bien ventilée;
- Ne pas appliquer sur des substrats en béton contenant des agrégats sensibles à la réaction alcalisilice
- Évitez tout contact entre le revêtement et l'eau dans les premières 24 heures suivant la pose;
- Non conçu pour réaliser une étanchéité négative;
- Une concentration de CO2 supérieur à 1000ppm dans l'air ambiant peut affecter le ton et la couleur du produit lors de la cure.
- Gardez hors de la portée des enfants.