



Date : 23/04/2026

Le Primestone 817 est un apprêt pare-vapeur développé pour une application sur des substrats de bétons humides ou contaminés

APPLICATIONS

- Apprêts pour les substrats en béton ou seront posés les produits de la gamme Diamondstone
- Peut être posés sur des substrats de béton neufs ou rénovés

AVANTAGES

- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Faible teneur en COV
- Installation simple et rapide
- Faible viscosité
- Aucun test d'humidité requis
- Faible odeur
- Faible perméabilité
- Faible module d'élasticité en traction
- Excellente capacité de pénétration en béton



Customs colors

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)

CONDITIONNEMENT

11.34L kit

A: 10817A • B: 10817B •

Température d'entreposage : 19-25c

Consommation

Épaisseur nominale : 12 mils

Consommation : 375 pi²

Ratio de mélange : 2A:1B

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 6% max

Température d'application du substrat

Min (C) : 15.0

Max (C) : 30.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 25

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 8h

Usage léger (21c) : 1 day

Murissement complet (21c) : 7 days

DÉLAI DE RECOURVEMENT

À 15c : 12-48h

À 21c : 8-36h

À 30c : 6-24h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM C579 Résistance à la flexion (28 jours)	85.2 mpa
ASTM D2240 Dureté Shore D	80 - 85
ASTM D638 Résistance en traction	46.3 mpa
ASTM D4541 Résistance de liaisonnement	> 3.0 mpa (Rupture du substrat)
ASTM D570 Absorption d'eau	~ 0,10 g/h - m2
ASTM E96 Perméabilité à la vapeur	0,05 Perm (15mils e.f.s)

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2).

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant.

Contactez le service des ventes de *DiamondSTONE* pour des recommandations.

Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

APPRÊTS COMPATIBLES : Primestone 827 • Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : MT Crack Repair • Diamondcem 245 • Diamondcem 255

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes. Conditionner les matériaux à une température entre 19 à 25°C , au moins 24h avant l'utilisation.

1. Pré-mélanger la partie A pendant 1 minute
2. Ajouter la partie B et mélanger pendant 2 minutes à basse vitesse (300-450 tr/min) en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée.

Appliquer une couche d'apprêt PrimeSTONE 817 avec un pinceau ou un rouleau à une épaisseur de 12 mils sur toutes les surfaces où un revêtement DiamondSTONE sera appliqué afin d'assurer le liaisonnement.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés;
- Application intérieure uniquement;
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15C/ 32C, minimalement 3c au-dessus du point de rosée;
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement;
- Teneur maximum de 6% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué;
- Malaxer mécaniquement uniquement;
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h;
- Gardez hors de la portée des enfants.