



Date : 07/04/2026

Le Quartzstone Light est un revêtement de plancher antidérapant de 3 mm (1/8) d'épaisseur. Il permet un amalgame d'esthétisme et de durabilité hors du commun. Le revêtement de plancher offre une finition durable et imperméable. La couche protectrice du dessus est à la fois esthétique et sécuritaire grâce son granulat de quartz coloré à grain antidérapant. Le Quartzstone Light ne comporte aucun joint, empêchant les saletés et les bactéries de s'y loger. Il s'avère également résistant contre la plupart des produits chimiques, solvants et alcalis

#### APPLICATIONS

- Usine de transformations et entrepôt
- Magasins de ventes au détail
- Salles blanches et zones sanitaires
- Bureaux administratifs
- musée
- Usines d'embouteillages
- Universités
- Hôpitaux

#### AVANTAGES

- Résistance chimiques
- Fini lustré et esthétique
- Revêtement sans joints et étanche
- Simple à nettoyer
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Offre une protection complète contre les rayons UV
- Sans odeur
- Durabilité supérieure
- Réponds aux normes ASTM G21 & ASTM D3273

#### CONDITIONNEMENT

Shinestone 990N	30kg kit
Shinestone 425 NA	11.34L kit
Shinestone 436	11.34L kit
DST Quartz Aggregates	22.7kg

#### COULEURS STANDARDS

- Solstice (QB-1003 #40)
- QB-1007 DALMATION#40
- QB-1010 TWILIGHT#40
- QB-1011 BREAKING DOWN#40
- QB-1022 AVOCADO#40
- QB-1008 Eclipse #40
- QB-1025 Ruby #40
- QB-1015 #40 Driftwood



Customs colors availables

#### TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)
- Léger
- Moyen

#### QUARTZSTONE LIGHT

Installation	Produit	Épaisseur nominale	Consommation
Apprêt	Shinestone 425 NA	12 mils	375sq2 / kit
1re couche de fond	Shinestone 425 NA	15 mils	302pi2/ kit
1re couche de fond saturation	DST Quartz Aggregates		80sq2 / bag
2e couche de fond	Shinestone 436	15 mils	300sq2 / kit
2e couche de fond saturation	DST Quartz Aggregates		80sq2 / bag
Couche de finition	Shinestone 436	10-20mils	225-450sq2 / kit



## QUARTZSTONE HDB

Installation	Produit	Épaisseur nominale	Consommation
Base de mortier truellé	Shinestone 990N	3mm	375sq2 / kit
1ère couche	Shinestone 425 NA	15 mils	302pi2/ kit
1re couche de fond saturation	DST Quartz Aggregates		80sq2 / bag
2e couche de fond	Shinestone 436	15 mils	300sq2 / kit
2e couche de fond saturation	DST Quartz Aggregates		80sq2 / bag
Couche de finition	Shinestone 436	15 mils	225-450sq2 / kit

## DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM C307 Résistance en traction	13.7 mpa
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	90 mpa
ASTM C580 Résistance en flexion	25.5 mpa
ASTM D4541 Résistance de liaisonnement	>4,2 mpa (Rupture du substrat)
ASTM D2240 Dureté Shore D	83
Inflammabilité	Classe 1
Absorption de l'eau	0.1%
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	50 mg

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

## PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et la résistance à la traction du béton doit être au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2).

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

Contactez le service des ventes de Diamondstone pour des recommandations.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shinestone 817 ● Primestone 827 ● Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 ● Flexstone 850 ● MT Crack Repair ● Diamondcem 245 ● Diamondcem 255 ● Carbone 935

## MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C, au moins 24h avant l'utilisation.

Mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 2m30s, en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

## INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Cependant, en raison des variations dans la qualité du béton, des conditions de la surface, de la préparation de cette dernière et des conditions ambiantes, un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

**Apprêt :** Appliquer une couche d'apprêt Primestone 817 à l'aide d'un racloir et d'un rouleau à une épaisseur de 10 mils.

**1er épandage :** Une fois la couche d'apprêt durcie, appliquer à l'aide d'un racloir et d'un rouleau une couche de Carbostone 425 à 15mils d'épaisseur saturé de Diamondstone Quartz Aggregates dans le liant humide. Laisser murir pour permettre la circulation piétonnière.

**2e épandage :** Balayer / aspirer l'excédent d'agrégats du premier épandage et s'assurer qu'il ne reste plus aucune particule, ni poussière sur la surface. Au besoin, sabler légèrement les imperfections avant l'application de la deuxième couche. Appliquer à l'aide d'un racloir et d'un rouleau une couche de Carbostone 425 à 20mils d'épaisseur saturé de Diamondstone Quartz Aggregates dans le liant humide. Laisser mûrir pour permettre la circulation piétonnière.

**Couche de finition :** Une fois la chape suffisamment murie, balayer et aspirer les surplus de sables. Appliquer une couche de finition Shinestone 435/436 LV transparent à l'aide d'un racloir et d'un rouleau à une épaisseur de 10 à 20mils selon la texture désirée. Au besoin, des couches de finitions additionnels peuvent être installées pour ajuster la texture et le lustre.

## AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Une concentration de CO2 supérieure à 1000 ppm dans l'air, lors de la cure, peut affecter le ton et la couleur du produit;
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches.
- Gardez hors de la portée des enfants.