



Date : 05/06/2026

Le Sharpstone 100 est une chape à base de polyuréthane, modifiée selon une formule unique à la fine pointe de la technologie. Ce revêtement autonivelant (forte teneur en liquide) s'installe à des épaisseurs variant de 6mm (1/4po) à 9mm (3/8po). Le Sharpstone 100 s'avère un revêtement industriel idéal résistant aux conditions les plus sévères (impacts et chocs mécaniques, abrasion de la circulation lourde, chocs thermiques, produits chimiques;). Une fois durci, le Sharpstone 100 forme un revêtement de mortier extrêmement solide, avec une texture antidérapante qui peut varier selon les besoins.

APPLICATIONS

- Écoles
- Usines d'embouteillages
- Universités
- Casernes
- Industriel lourd
- Cuisines commerciales
- Buanderies
- Hôpitaux
- Congélateurs et réfrigérateurs
- Usines de fabrication des aliments

AVANTAGES

- Excellente résistance aux impacts
- Résistance aux chocs thermiques
- Résistance chimiques
- Résistances chimiques supérieures
- Fini lustré et esthétique
- Choix de couleur sur mesure
- Excellente résistance à l'abrasion
- Peut être installé 7 à 10 jours après la coulée de béton
- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- Peut être nettoyer à la vapeur ou selon des méthodes de nettoyage standards.

COULEURS STANDARDS

- [RAL 7038] Gris agate
- [RAL 7046] Telegris No2
- [RAL 3009] Rouge oxyde
- [RAL 7012] Gris basalt
- [RAL 3016] Rouge corail
- [RAL 5007] Bleu brillant
- [RAL 1001] Beige
- [RAL 6028] Vert pin



Customs colors availables

TEXTURES DISPONIBLES

- Pelure d'orange
- Léger
- Moyen
- Agressif

CONDITIONNEMENT

30 kg kit

A: 10399A • B: 10399B • C: 10399C • Pigment: 10349

Température d'entreposage : 19c - 30c

Consommation

Épaisseur nominale : 1/4" (6mm)

Consommation : 35pi2 / kit

Ratio de mélange : A+PG+B+C

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 6

Température d'application du substrat

Min (C) : 4.0

Max (C) : 30.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 25

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 12 heures

Usage léger (21c) : 3 jours

Murissement complet (21c) : 7 jours

DÉLAI DE RECOURVEMENT

À 15c : 24h - 60h

À 21c : 12h - 48h

À 30c : 8h - 36h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (H-17/100cycles/1000g) 2.2lbs	110mg
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (H-22/100cycles/1000g) 2.2lbs	227mg
ASTM D2240 Dureté Shore D	84
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	40.1 mpa
ASTM C307 Résistance en traction	6.65 mpa
ASTM C580 Résistance en flexion	14.1 mpa
ASTM D7234 Force d'adhérence	> 3.0 mpa (Rupture du substrat)
Absorption de l'eau	0.40%
Teneur en COV	5 g/L
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	
ASTM D2794 Résistance aux impacts	180 in./lbs

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2) sous tension lors de l'application.

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de DiamondSTONE pour des recommandations.

Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shonestone 817 ● Carbostone 425 NA ● Primestone 827 ● Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 ● Flexstone 850 ● MT Crack Repair ● Diamondcem 245 ● Diamondcem 255 ● Carbostone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

1. Brasser la partie A avec les pigments pour uniformiser la pigmentation dans la résine.
2. Mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 60 secondes, en s'assurant que tous les solides soient distribués uniformément.
3. Ajouter lentement et progressivement la partie C. Malaxer mécaniquement pendant encore 2min30s afin d'assurer un malaxage complet.
4. Ajouter les seringues accélérantes au besoin

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt n'est généralement pas nécessaire dans les circonstances normales. Si le taux d'humidité du substrat est supérieur à 6%. Poser une couche de Primestone 817 à une épaisseur de 15mils en couche de fonds. Poser le Sharpstone100 pendant que l'apprêt est encore humide.

CHAPE : Épandre le Sharpstone 100 sur le plancher à l'aide d'une raclette calibrée à l'épaisseur désirée. Prendre soin de recouvrir les zones de transitions et de placer le produit à l'aide d'une truelle. Passer immédiatement un rouleau clouté afin de libérer l'air emprisonné. Saturer la surface d'agrégats de silice ou de quartz pour un fini plus esthétique.

FINITION : Une fois la chape durcie, ramasser l'excédent de sable et appliquer une couche de finition variant de 10 à 20mils d'épaisseur (selon la texture désirée) pour sceller la surface.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés;
- Application intérieure uniquement;
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 4c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée;
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le murissement;
- Teneur maximum de 6% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué;
- Malaxer mécaniquement uniquement;
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h;
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches;
- Une décoloration pourrait survenir dans les secteurs exposés aux Uvs ou avec une concentration de CO2 supérieure à 1000ppm lors de la cure du produit. Prévoir une couche de finition au besoin;
- Gardez hors de la portée des enfants.