



Date : 28/05/2026

Le Sharpstone 925 est un mortier conçu pour la réalisation de plinthes arrondies, pour des applications verticales (par exemple : murets), pour des réparations de béton ou pour des ajustements de niveau et des corrections de pente de sol. Il est composé d'un mélange de résine polyuréthane, de ciment et de granulats fins permettant d'obtenir une finition texturée généralement appliqué avec une épaisseur de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 pouce).

APPLICATIONS

- Salles blanches et zones sanitaires
- Salle à batteries, acide à batterie
- Création de plinthe a gorge arrondie
- Réparation verticale de paroi vertical
- Industriel lourd
- Hôpitaux
- Usines de fabrication des aliments

AVANTAGES

- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Faible teneur en COV
- Sans odeur
- Résistance mécanique supérieure

COULEURS STANDARDS

■ [RAL 7046] Telegris No2

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)
- Pelure d'orange léger
- Pelure d'orange
- Très léger
- Léger
- Moyen
- Agressif

CONDITIONNEMENT

30kg kit

A: 10289A • B: 10289B • C: 10289C •

Temperature d'entreposage : 16 - 30c

Consommation

Ratio de mélange : A+B+C

CONDITIONS D'INSTALLATION

Tolérance d'humidité du substrat : 4%

Température d'application du substrat

Min (C) : 4.0

Max (C) : 25.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 20

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 12h

Usage léger (21c) : 24h

Murissement complet (21c) : 48h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.



DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	34 mpa
ASTM C307 Résistance en traction	3,78 mpa
ASTM C580 Résistance en flexion	10,1 mpa
ASTM D2240 Dureté Shore D	85-90
ASTM D4541 Résistance de liaisonnement	>3,0 mpa (Rupture du Substrat)
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	160 mg
Teneur en COV	5 g/L

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Nettoyez soigneusement et éliminez toutes les traces de contaminants tels que la saleté, la peinture, l'efflorescence, laitance, l'huile, la graisse, les résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant qui pourrait compromettre l'adhérence. Les surfaces en béton doivent être propres et saines. Préparez mécaniquement en sablant pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance à la compression du substrat doit être d'au moins 25 MPA (3625 lb/po2) à 28 jours et au moins 1,5 MPA (218 psi).

Les réparations des parties inférieures doivent être effectuées avec des produits appropriés, compatibles avec la gamme de produits du fabricant. Réalisez des coupes à la scie autour du périmètre de la surface, aux entrées de porte, autour des drains et des gouttières, et à chaque jonction avec d'autres revêtements. Les coupes à la scie doivent être deux fois plus profondes que l'épaisseur du revêtement.

Contactez notre service commercial chez Diamondstone pour obtenir des recommandations.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shonestone 817 ● Primestone 827 ● Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 ● MT Crack Repair ● Diamondcem 245 ● Diamondcem 255 ● Carbone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Mélangez uniquement des unités complètes.

Conditionnez les matériaux à une température comprise entre 16 et 22 °C, au moins 24 heures avant utilisation.

Prémélangez d'abord les parties A et B mécaniquement pendant 60 secondes, en vous assurant que tous les solides sont répartis uniformément.

Ajoutez lentement et progressivement la partie C (poudre). Mélangez mécaniquement pendant encore 1 minute et 30 secondes pour assurer un mélange complet, en veillant à recouvrir le centre et les bords.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurez et confirmez les variables suivantes : niveau d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface, et point de rosée. En règle générale, il n'est pas nécessaire de traiter les substrats en béton avec un apprêt dans des conditions normales. Cependant, en raison des variations de qualité du béton, des conditions de surface, de la préparation de la surface et des conditions ambiantes, un apprêt peut être nécessaire pour éviter les risques de cloquage, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Apprêt : Appliquez une couche d'apprêt Primestone 900 d'une épaisseur de 8 mils sur toutes les surfaces où le Sharpstone 925 sera appliqué pour assurer l'adhérence.

Mortier : Le mortier doit être appliqué sur l'apprêt durci, mais encore collant, à l'aide d'une truelle en acier pour étaler le produit à l'épaisseur souhaitée et s'assurer qu'il est compact.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par un professionnel agréé.
- Uniquement pour une utilisation en intérieur.
- Température minimale / maximale du substrat pendant l'application et le durcissement : 15 °C / 30 °C, minimum 3 °C au-dessus du point de rosée.
- Humidité relative maximale de 85 % pendant l'installation et le durcissement.
- Teneur en humidité maximale de 4 % dans la dalle lors de l'application du revêtement.
- Une concentration de CO2 supérieur à 1000ppm dans l'air ambiant peut affecter le ton et la couleur du produit lors de la cure.
- Mélange mécanique uniquement.
- Protéger de l'humidité pendant les 24 premières heures.
- Le choix de la couche de finition aura un impact sur la consommation et la couverture.
- Les couleurs claires ou vives peuvent nécessiter une épaisseur de film humide plus importante ou plusieurs couches.
- Tenir hors de portée des enfants.