



Date : 05/06/2026

Le Shinestone 435 est un enduit époxydique à deux composants composé à 100% de solides. Il est transparent, à haute brillance, haute viscosité et offre une protection UV intégrée au revêtement DiamondSTONE. Le Shinestone 435 peut être appliqué en finition lisse ou légèrement texturée, tant à l'horizontale qu'à la verticale.

APPLICATIONS

- Écoles
- Usine de transformations et entrepôt
- Magasins de ventes au détail
- Couche de finition pour les revêtements Diamondstone
- Usines d'embouteillages
- Universités
- Casernes
- Hôpitaux
- Usines de fabrication des aliments

AVANTAGES

- Résistances chimiques supérieures
- Fini lustré et esthétique
- Excellente résistance à l'abrasion
- Adhésion supérieure aux substrats de béton
- 100% solides et sans COV
- Revêtement sans joints et étanche
- Simple à nettoyer
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Offre une protection complète contre les rayons UV

TEXTURES DISPONIBLES

- Lisse (lustré)
- Lisse (mat)
- Très léger
- Léger

CONDITIONNEMENT

11.34L kit

A: 2V-10435A • B: 2V-10435B •

Température d'entreposage : 19 - 30c

Consommation

Épaisseur nominale : 15 mils

Consommation : 250 pi²/kit

Ratio de mélange : 3.5A:1B

CONDITIONS D'INSTALLATION

Température d'application du substrat

Min (C) : 15.0

Max (C) : 38.0

MURISSEMENT

DURÉE DE VIE EN POT (MIN.) : 40

DÉLAI DE CURE

Sec au touché (21c) : 8 - 12h

Usage léger (21c) : 3 jours

Murissement complet (21c) : 3 jours

DÉLAI DE RECOURVEMENT

À 21c : 12 - 48h

À 30c : 8 - 36h

La variation des épaisseurs et le choix des méthodes d'installation peuvent faire varier le résultat final. L'application à des épaisseurs hors des standards nominaux peut donner des résultats indésirables.

Les variations de température ambiante, de la température du substrat et de l'humidité relative, influencent directement la durée de vie en pot, le temps de recouvrement et le délai de remise en service. Des températures plus basses ralentiront le durcissement, tandis que des températures plus élevées l'accéléreront. Il est essentiel de respecter la plage de températures recommandée pour l'application. En dehors de ces conditions, les propriétés mécaniques finales pourraient être altérées, le durcissement complet compromis, et des phénomènes de retrait ou de contraintes internes pourraient apparaître dans le matériel.

DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	55 mpa
ASTM D638 Résistance en traction	38.7 mpa
ASTM D638 Élongation	10.10%
ASTM D7234 Force d'adhérence	> 2 mpa - (Rupture substrat)
ASTM D2240 Dureté Shore D	80-85
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/100cycles/1000g) 2.2lbs	80mg
ASTM D696 Coefficient de dilation thermique	$1,07 \times 10^{-4}$ mm/mm/C
ASTM C413 Absorption d'eau	0.15%
ASTM G21 Résistance croissance des champignons	Côte 0
ASTM D3273 Résistance à la croissance des moisissures	Côte 10
Teneur en COV	< 20 G/L

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.

PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et la au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2).

Les réparations des fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant. Contacter le service des ventes de DiamondSTONE pour des recommandations.

Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shinestone 817 ● Primestone 827 ● Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 ● Flexstone 850 ● MT Crack Repair ● Diamondcem 245 ● Diamondcem 255 ● Carbone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Ne malaxer que des unités complètes.

Conditionner les matériaux à une température entre 16 et 22 °C , au moins 24h avant l'utilisation.

Mélanger les parties A et B mécaniquement pendant 2m30s, en s'assurant que tous les liquides soient distribués uniformément, jusqu'à l'obtention d'un malaxage complet.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Le traitement des substrats de béton avec un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

Épandre le Shinestone 435 sur le plancher à l'aide d'un racloir calibrée à l'épaisseur désirée.

Prendre soin d'étendre et de répartir uniformément le produit sur le plancher et éviter les flaques.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés
- Application intérieure uniquement
- Température min / max du substrat durant l'application et le durcissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée
- Une concentration de CO2 supérieur à 1000ppm dans l'air ambiant peut affecter le ton et la couleur du produit lors de la cure.
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le durcissement
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué
- Malaxer mécaniquement uniquement
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24h
- Gardez hors de la portée des enfants.