



Date : 14/04/2026

Le Shinestone FK est un revêtement décoratif, à base d'époxy 100% solide, saupoudré de flocons de vinyles colorés. Il s'applique à une épaisseur de 1,5mm (1/16po) et 3mm (1/8po). Le système offre une finition lustrée, imperméable, sans joint, facile d'entretien et à haute durabilité.

APPLICATIONS

- Magasins de ventes au détails
- Salles blanches et zones sanitaires
- Bureaux administratifs
- musée
- stade
- Universités
- Hôpitaux

AVANTAGES

- Résistance chimiques
- Fini lustré et esthétique
- Revêtement sans joints et étanche
- Simple à nettoyer
- Réponds aux normes et exigences de l'ACIA
- Offre une protection complète contre les rayons UV
- Sans odeur
- Durabilité supérieure

CONDITIONNEMENT

Shinestone 425 NA	11.34L kit
Shinestone 436	11.34L kit
DST Epoxy Flakes	19kg



Customs colors

TEXTURES DISPONIBLES

- Léger
- Moyen

SHINESTONE FK

Installation	Produit	Épaisseur nominale	Consommation
Couche d'apprêt	Shinestone 425 NA	12 mils	300 pi2
Couche de fonds	Shinestone 425 NA	20 mils	300 pi2
Couche de fond saturé	DST Epoxy Flakes		180 pi2
Couche de finition	Shinestone 436	10 à 20 mils	133 pi2

DONNÉES TECHNIQUES

Test	Val
ASTM D638 Résistance en traction	26 mpa
ASTM C579 Résistance en compression (28 jours)	69 mpa
ASTM D638 Élongation	4,1%
ASTM D2240 Dureté Shore D	80-85
ASTM D4060 Résistance à l'abrasion (CS-17/1000cycles/1000g) 2.2lbs	100 mg
ASTM D570 Absorption d'eau	0,27%

The information contained in this document is accurate and reliable at the time of publication. However, it is provided for informational purposes only, as it is based on laboratory testing that does not replace practical field testing. Therefore, this document does not constitute any express or implied warranty of the product, including any implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose. It is the user's responsibility to verify the product's suitability for the intended application by conducting prior on-site testing. Diamondstone disclaims all liability for any damage resulting from the use of this product or any consequences thereof. The company reserves the right to modify its products and the related documentation at any time and without prior notice.



PRÉPARATION DE SURFACE

Bien dépoussiérer et éliminer toute trace de contaminants tel que saleté, peinture, efflorescence, laitance, huile, graisse, résidus biologiques (champignons, moisissures) ou tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence. Les surfaces de béton doivent être propres et saines. Préparer mécaniquement par grenailage pour obtenir un profil ICRI de CSP 3 à 6. La résistance en compression du substrat doit être d'au moins 25MPA (3625 lbs/po2) à 28 jours et au minimum de 1,5MPA (218 lb/po2).

Les réparations de fonds doivent être effectués avec des produits appropriés, compatible avec la gamme de produits du fabricant.

Contactez le service des ventes de *DiamondSTONE* pour des recommandations. Réaliser des traits de scie d'accroche au périmètre de la surface, dans les passages de portes, au pourtour des drains et caniveaux et à la jonction avec d'autres revêtement. Les traits d'accroches doivent avoir une profondeur deux fois plus grande que l'épaisseur du revêtement.

APPRÊTS COMPATIBLES : Shinestone 817 • Shinestone 425 NA • Primestone 827 • Primestone 117

PRODUITS DE RÉPARATIONS COMPATIBLES : Sharpstone 925 • Flexstone 850 • MT Crack Repair • Diamondcem 245 • Diamondcem 255 • CarboStone 935

MÉLANGE DES COMPOSANTES

Se conformer aux conditions de mélange indiquées dans les fiches techniques des composantes du système.

INSTALLATION

Avant de procéder à l'application, mesurer et confirmer les variables suivantes : taux d'humidité du substrat, humidité ambiante relative, température ambiante et de surface et point de rosée. Un apprêt peut s'avérer nécessaire pour prévenir les possibilités de boursouffures, de décollement, de piqûres et d'autres variations esthétiques.

COUCHE D'APPRÊT : Appliquer l'apprêt PrimeSTONE 817 à l'aide d'un racloir sur l'entièreté de la surface à une épaisseur uniforme de 12 mils. Au besoin (option HDB), augmenter l'épaisseur finale de résine à 30 mils et saupoudrer jusqu'à saturation de DiamondSTONE Quartz Aggregates. Une fois durci, ramasser le l'excédent de sable.

COUCHE DE FOND: Appliquer le CarboSTONE 425 sur le plancher à l'aide d'un racloir et de rouleaux et l'étendre de façon uniforme à une épaisseur de 20mils sur le plancher. Saturer sur le produit encore mouillé avec les DiamondSTONE Flakes Aggregates sélectionnés. S'assurer que l'épandage soit effectué de manière consistante afin d'obtenir une texture uniforme et régulière sur l'ensemble de la surface et d'obtenir une couleur uniforme. Laisser murir pour permettre la circulation piétonnière.

COUCHE DE FINITION : Une fois la chape suffisamment murie, balayer et aspirer les surplus de flocons et casser les têtes de flocons à l'aide d'un grattoir à main. Appliquer une couche de finition DiamondSEAL 650 à l'aide d'un racloir et d'un rouleau à une épaisseur de 10 à 20mils selon la texture désirée. Au besoin, des couches de finitions additionnels peuvent être installées pour ajuster la texture et le lustre.

AVERTISSEMENTS

- Doit être appliqué par des applicateurs professionnels autorisés;
- Application intérieure uniquement;
- Température min / max du substrat durant l'application et le murissement : 15c / 28c, minimalement 3c au-dessus du point de rosée;
- 85% maximum humidité relative pendant l'installation et le murissement;
- Teneur maximum de 4% d'humidité dans la dalle lorsque le revêtement est appliqué;
- Malaxer mécaniquement uniquement;
- Protéger de l'humidité pour les premiers 24 heures;
- Le choix de la couleur aura un impact sur la consommation et la couverture. Les couleurs claires ou brillantes pourraient nécessiter une épaisseur de pellicule humide plus importante ou plusieurs couches;
- Gardez hors de la portée des enfants.